



台灣檢驗科技股份有限公司

作業環境監測報告

委託單位：國立高雄科技大學-建工校區

寄發日期：2024年12月9日

台灣檢驗科技股份有限公司

勞動部認可作業環境監測機構編號 TOSHA-MA7

TAF分析實驗室編號 1270

聯絡電話：(台北)02-22993279 / (高雄)07-3012121

台北 連絡人：繆嘉豪 #7111

高雄 連絡人：林亮佑 #4810

報告內容

一、監測時間：2024/11/6

二、監測分析方法：第四種總粉塵(CLA4002)、乙腈(CLA5047)
二甲基甲醯胺(CLA1215)、二氧化碳

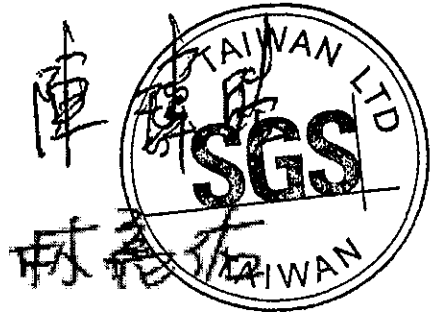
三、監測處所：見監測記錄表

四、監測條件：見監測記錄表

五、監測結果：見監測結果

六、監測人員姓名：陳瑋皓

七、報告簽署人：林亮佑



八、附件
(含依監測結果採取必要之保護措施)

註：依據勞動部 勞工作業環境監測實施辦法規定之作業場所雇主應依下列規定，實施作業環境監測：

- 一、設有中央管理方式之空氣調節設備之建築物室內作業場所，每六個月監測二氧化碳濃度一次以上。
- 二、坑內作業場所應每六個月監測粉塵及二氧化碳之濃度一次以上。
- 三、勞工噪音暴露工作日八小時時量平均音壓級八十五分貝以上之作業場所，應每六個月監測一次以上。
- 四、高溫作業場所之綜合溫度熱指數之檢測，應每三個月監測一次以上。
- 五、粉塵作業場所之粉塵濃度檢測，應每六個月監測一次以上。
- 六、製造、處置或使用有機溶劑之作業場所，應每六個月監測其濃度一次以上。
- 七、製造、處置或使用特定化學物質之作業場所，應每六個月監測其濃度一次以上。
- 八、鉛中毒預防規則中鉛作業場所之鉛濃度檢測，應每一年監測一次以上。
- 九、四烷基鉛作業場所之四烷基鉛濃度檢測，應每一年監測一次以上。

SGS

台灣檢驗科技股份有限公司

化性監測結果

報告編號：DNH24B00243~DNH24B00245

認證實驗室名稱：台灣檢驗科技股份有限公司超微量工業安全實驗室

樣本編號	監測處所/人員	監測物質	監測結果	法定濃度	單位	備註	化學品暴露評估風險等級 ¹		
							一	二	三
1106-01	SEG19 建工校區 化材系 506實驗室(化材館5樓)	乙腈	<1	40	ppm		V		
1106-02	SEG29 建工校區 化材系 201實驗室(化材館2樓)	二甲基甲醯胺	<0.04	10	ppm		V		
1106-03	SEG43 建工校區 模具系 MD113雷射基層製造研究室(雙科館1樓)	第四種總粉塵	<0.048	10	mg/m3		V		
1106-BK01	空白樣品	第四種總粉塵	---	10	mg/m3				
1106-BK02	空白樣品	第四種總粉塵	---	10	mg/m3				
1106-BK03	空白樣品	二甲基甲醯胺	---	10	ppm				
1106-BK04	空白樣品	二甲基甲醯胺	---	10	ppm				
1106-BK05	空白樣品	乙腈	---	40	ppm				
1106-BK06	空白樣品	乙腈	---	40	ppm				
	以下空白								



註記：

- 依危害性化學品評估及分級管理辦法進行分級。第一級管理：暴露濃度低於容許暴露標準二分之一；第二級管理：暴露濃度低於容許暴露標準但高於或等於期二分之一者；第三級管理：暴露濃度高於或等於容許暴露標準。
- 本報告之數據僅能代表當時作業環境偵測下的物質濃度分布情況。
- 本報告未經同意不得部份複製使用。

附件、改善建議與改善措施（有機溶劑）

一、相關法規規定

1. 依據職業安全衛生法第六條規定，對於有機溶劑作業場所雇主應提供適當的安全衛生設備。
2. 依據勞工作業環境監測實施辦法第八條，每六個月執行作業環境測定乙次。
3. 當兩種有害物質同時存在空氣中時，如其作用相同或對同組織(同目的器官)有作用，則可作相加的效應計算，即：

$$\frac{C_1}{T_1} + \frac{C_2}{T_2} + \frac{C_3}{T_3} \dots + \frac{C_n}{T_n} \leq 1$$

C1, C2, C3..., Cn 為空氣中有害物的濃度。T1, T2, T3..., Tn 為各有害物的 PEL。

4. 依據危害性化學品評估及分級管理第十條，雇主對於化學品之暴露評估果，應依下列風險等級，分別採取控制或管理措施：

第一級管理：暴露濃度低於容許暴露標準二分之一者，除應持續維持原有之控制或管理措施外，製程或作業內容變更時，並採行適當之變更管理措施。

第二級管理：暴露濃度低於容許暴露標準但高於或等於二分之一者，應就製程設備、作業程序或作業方法實施檢點，採取必要之改善措施。

第三級管理：暴露濃度高於或等於容許暴露標準者，應即採取有效控制措施，並於完成改善後重新評估，確保暴露濃度低於容許濃度標準。

二、危害因子管控方式

由作業人員、原物料與作業環境三個方向進行討論，分別敘述如下：

(一)、作業人員

1. 使用、處理有機溶劑物質設備或於儲槽內進行清理作業時，應設有有機溶劑作業主管監督作業。



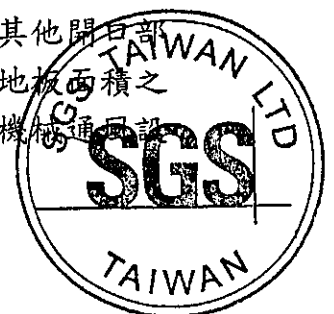
2. 使用、處理有機溶劑之作業人員應受過相關有機溶劑之教育訓練合格。
3. 提供適當的防護具（如：防有機溶劑性手套、口罩、防護圍裙等）。
4. 依據標準作業規範進行作業，避免皮膚接觸有機溶劑之機會。
5. 定期健康檢查，監控其健康狀況並予以適當的選配工。

(二)、原物料

1. 對於物料儲存，為防止因氣候變化或自然發火發生危險者，應採取與外界隔離及溫濕控制等適當措施。
2. 作業場所內容許暫存當天使用完畢之有機溶劑，並依規定予以標示。
3. 溶劑儲存區應避免直接日曬雨淋，並設有防洩堤與洩流孔。
4. 有機溶劑儲存桶應隨時保持加蓋緊閉情況，降低其揮發之機會。

(三)、作業環境

1. 受有機溶劑污染之破布、紙屑等，為防止勞工遭受危害，應收存於不浸透性容器，並加栓、蓋等措施。
2. 有機溶劑設備之閥、旋塞或操作此等之開關、按鈕等，為防止誤操作致有機溶劑之漏洩，應明顯標示開閉方向與管路流動方向。
3. 有害物工作場所，應依有機溶劑、鉛、四烷基鉛、粉塵、特定化學物質等有害物危害預防法規之規定，設置通風設備，並使其有效運轉。
4. 對於勞工經常作業之室內作業場所，除設備及自地面算起高度超過四公尺以上之空間不計外，每一勞工原則上應有十立方公尺以上之空間。
5. 對於勞工經常作業之室內作業場所，其窗戶及其他開口部分等可直接與大氣相通之開口部分面積，應為地板面積之二十分之一以上。但設置具有充分換氣能力之機械通風設備者，不在此限。



6. 室內作業場所或儲槽等之作業場所，從事有關第一種有機溶劑或其混存物之作業，應於各該作業場所設置密閉設備或局部排氣裝置，從事有關第二種有機溶劑或其混存物之作業，應於各該作業場所設置密閉設備、局部排氣裝置或整體換氣裝置；儲槽等之作業場所或通風不充分之室內作業場所，從事有關第三種有機溶劑或其混存物之作業，應於各該作業場所設置密閉設備、局部排氣裝置或整體換氣裝置。
7. 設置之局部排氣裝置、吹吸型換氣裝置或整體換氣裝置，於有機溶劑作業時，不得停止運轉。
8. 盡可能在上風位置工作，以避免吸入有機溶劑之蒸氣。



附件、改善建議與改善措施（粉塵作業）

一、相關法規規定

1. 依據職業安全衛生法第六條規定，對於危害性粉塵之作業場所雇主應提供適當的安全衛生設備。
2. 依據勞工作業環境監測實施辦法第八條，每六個月執行作業環境測定乙次。
3. 當兩種有害物質同時存在空氣中時，如其作用相同或對同組織(同目的器官)有作用，則可作相加的效應計算，即

$$\frac{C_1}{T_1} + \frac{C_2}{T_2} + \frac{C_3}{T_3} \dots + \frac{C_n}{T_n} \leq 1$$

4. 依據危害性化學品評估及分級管理第十條，雇主對於化學品之暴露評估果，應依下列風險等級，分別採取控制或管理措施：

第一級管理：暴露濃度低於容許暴露標準二分之一者，除應持續維持原有之控制或管理措施外，製程或作業內容變更時，並採行適當之變更管理措施。

第二級管理：暴露濃度低於容許暴露標準但高於或等於二分之一者，應就製程設備、作業程序或作業方法實施檢點，採取必要之改善措施。

第三級管理：暴露濃度高於或等於容許暴露標準者，應即採取有效控制措施，並於完成改善後重新評估，確保暴露濃度低於容許濃度標準。

二、危害因子管控方式

由作業人員、原物料與作業環境三個方向進行討論，分別敘述如下：

(一)、作業人員

1. 僱用勞工從事粉塵作業時，應指定粉塵作業主管，從事監督作業。
2. 使用、處理有粉塵危害之虞的作業人員應受過相關粉塵之教育訓練合格。
3. 提供適當的防護具（如：防粉塵性口罩、防護圍裙）



4. 作業勞工佩戴輸氣管面罩之連續作業時間，每次不得超過一小時，並給予適當之休息時間。
5. 依據標準作業規範進行作業。
6. 定期健康檢查，監控其健康狀況並予以適當的選配工。

(二)、原物料

1. 對於物料儲存，為防止因氣候變化或自然發火發生危險者，應採取與外界隔離及溫濕控制等適當措施。
2. 儲存原物量之場所應提供密閉粉塵之發生源，使其不致散布之設備的密閉設備。
3. 雇主對作業上必須實施人工濕潤時，應使用清潔之水源噴霧，並避免噴霧器及其過濾裝置受細菌及其他化學物質之污染。人工濕潤工作場所濕球溫度超過攝氏二十七度，或濕球與乾球溫度相差攝氏一·四度以下時，應立即停止人工濕潤。

(三)、作業環境

1. 公告粉塵作業場所禁止飲食或吸菸，並揭示於明顯易見之處所。
2. 每月應定期使用真空吸塵器或以水沖洗等不致發生粉塵飛揚之方法，清除室內作業場所之地面、設備。但使用不致發生粉塵飛揚之清掃方法顯有困難，並已供給勞工使用適當之呼吸防護具時，不在此限。
3. 雇主為防止特定粉塵發生源之粉塵之發散，應依粉塵危害預防標準附表一乙欄所列之每一特定粉塵發生源，分別設置對應同表該欄所列設備之任何之一種或具同等以上性能之設備。
4. 有害物工作場所，應依有機溶劑、鉛、四烷基鉛、粉塵、特定化學物質等有害物危害預防法規之規定，設置通風設備，並使其有效運轉。
5. 對於勞工經常作業之室內作業場所，除設備及自地面算起高度超過四公尺以上之空間不計外，每一勞工原別上應有十立方公尺以上之空間。



6. 對於勞工經常作業之室內作業場所，其窗戶及其他開口部分等可直接與大氣相通之開口部分面積，應為地板面積之二十分之一以上。但設置具有充分換氣能力之機械通風設備者，不在此限。





台灣檢驗科技股份有限公司

化性監測記錄表

案件編號：B1131000748

監測日期：2024/11/06

監測人員：陳瑋皓

公司名稱：國立高雄科技大學-建工校區

聯絡人員：范藝騰

監測地址：高雄市三民區建工路415號

聯絡電話：07-3617141#22505

校正溫度：23.6 °C

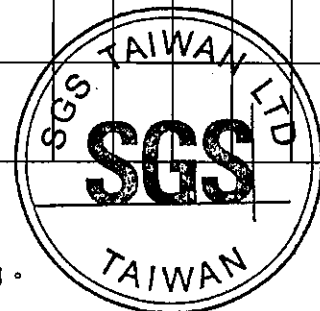
校正大氣壓力：756.2 mmHg。

監測編號	採樣幫浦編號	監測處所/人員	測定類別	監測物質	介質種類 監測方法	監測時間		總計時間 (min)	現場溫度 (°C)	現場壓力 (mmHg)	採樣流速(ml/min)			採樣體積 (m³)	校正體積 (m³)
						起 (HH:MM)	迄 (HH:MM)				前	後	平均		
1106-01	SA208	SEG19 建工校區 化材系 506實驗室(化材館5樓)	S	乙腈	活性碳管400/200mg CLA 5047	09:16	15:20	364	26.5	761.4	63.2	62.8	63.0	0.02	0.02
1106-02	SA242	SEG29 建工校區 化材系 201實驗室(化材館2樓)	S	二甲基甲醯胺	活性碳管100/50mg CLA 1215	09:10	15:15	365	25.4	761.4	64.2	63.6	63.9	0.02	0.03
1106-03	SA244	SEG43 建工校區 模具系 MD113雷射基層製造研究室(雙料組1樓)	S	第四種總粉塵	PVC濾紙 CLA 4002	09:27	15:32	365	26.2	761.4	1712.0	1716.0	1714.0	0.63	0.68
1106-BK01	---	空白樣品	B	第四種總粉塵	PVC濾紙 CLA 4002	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
1106-BK02	---	空白樣品	B	第四種總粉塵	PVC濾紙 CLA 4002	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
1106-BK03	---	空白樣品	B	二甲基甲醯胺	活性碳管100/50mg CLA 1215	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
1106-BK04	---	空白樣品	B	二甲基甲醯胺	活性碳管100/50mg CLA 1215	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
1106-BK05	---	空白樣品	B	乙腈	活性碳管400/200mg CLA 5047	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
1106-BK06	---	空白樣品	B	乙腈	活性碳管400/200mg CLA 5047	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
		以下空白													

備註：

1. 監測前後採樣泵之流速誤差不可超過+-5%。
2. 每種監測物質其空白樣品為該物質採樣數目量的10%，若不足時每種物質之介質最少為2個。
3. 測定類別S表示"區域採樣"，M表示"個人採樣"，B表示"空白樣品"。
4. 本報告未經同意不得部份複製使用。

版次：2.6 發行日期：1130122





台灣檢驗科技股份有限公司

二氧化碳監測記錄表



案件編號： B1131000748

監測日期： 2024/11/06

報告編號： DNH24B00246

公司地址： 高雄市三民區建工路415號

聯絡人員： 范藝騰

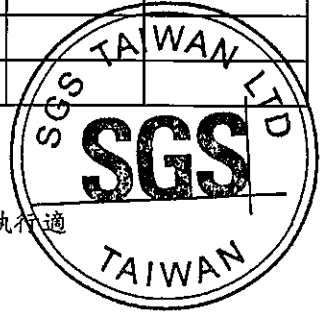
監測項目： 二氧化碳

監測方法： 直讀式儀器量測

監測人員： 陳瑋皓

監測儀器： TSI-T75151907002

監測編號	監測處所	監測時間		監測結果 (ppm)	法定標準 (ppm)	結果分析 (%)	備註
		起	迄				
△01	建工校區 圖書館	09:33	09:34	554	5000	11.1	符合規定
	以下空白						



註記：

1. 結果分析為 (監測結果)/(法定濃度) \times 100% 若此結果 >50%，建議管理者應對此物質執行適當的安全衛生管理對策。
2. 本報告之數據僅能代表當時作業環境偵測下的物質濃度分布情況。
3. 本報告未經同意不得部份複製使用。

附件、二氧化碳 改善建議

一、危害特性與認知

基於職業安全衛生法規定，雇主有其責任和義務實施勞工作業環境測定以評估作業環境之狀況，依據勞工作業環境監測辦法第七條設置有中央管理方式之空氣調節設備之建築物室內作業場所，每六個月必須定期檢測二氧化碳之濃度一次以上。其檢測結果做為規劃、工程改善之依據，進而減少勞工不良工作環境造成之損失，提高事業單位之收益。

依勞工作業環境空氣中有害物質容許濃度標準之規定二氧化碳之容許濃度為 5000 ppm。若由室內空氣品質之角度來看，行政院環保署於 101 年 11 月 23 日公告室內空氣品質二氧化碳八小時平均值標準為 1000ppm。

美國冷凍空調協會(American Society of Heating, Refrigerating and Air-conditioning Engineers；ASHRAE)於 ASHRAE Standard 62-1989 中有段說明：「Comfort(odor) criteria are likely to be satisfied if the ventilation rate set so that 1000ppm CO₂ is not exceed.」意指若能將 CO₂ 濃度控制於 1000ppm 以下，則可能可以滿足人員的舒適度。此一說法於 ASHRAE Standard 62-1999 進行修正，改為室內外濃度差 700ppm 以內。但由於二氧化碳因場所用途之人數、外氣量之變化無法定出適合所有場合的一個數據標準，因此此一說明於 2004 年刪除。

二、改善建議

(一)、如何判斷室內通風或空調系統是否適用？

一般判斷室內通風或空調系統是否適用，主要是以二氧化碳為指標，因為二氧化碳為人體呼吸的代謝產物，當二氧化碳濃度明顯升高時，即顯示出室內換氣量不足。目前世界各國對於室內通風或空調系統的規範主要是參考美國冷凍空調協會訂定的通風規範(ASHRAE Standard 62-89)。

ASHRAE 通風標準裡設定：室內每人需要的外氣量大約是 15-20 cfm/A 人，建議二氧化碳濃度值不應超過 1000ppm。(香港室內空氣質素中心認為：辦公室的一般二氧化碳水準應在 600-800 ppm 範圍內) 室內二氧化碳濃度



的測量必須在尖峰工作時段。在典型工作環境中，尖峰工作時段通常在早上 11 點~下午 3 點期間。然而，如果二氧化碳的測超過 1000ppm 的話，應該檢查：

1. 是否有排氣不良的燃燒裝置，這也可能產生一氧化碳。
2. 檢查室外二氧化碳濃度。

如果上述情況皆無法解釋為何二氧化碳濃度超過 1000ppm，那麼可以合理的推測外氣換氣量太低。因為足夠的室內換氣量可以幫助污染物的稀釋與排放，並提供適當的氧氣濃度。

(二)、如何檢查室內通風或空調系統是否有問題？

1. 先檢查外氣供應設備是否有問題？
2. 確定通風系統已打開，外氣入口並未被阻塞
3. 確定進氣口有氣體送出，而且所有的控制系統運作正常
4. 檢查是否有氣流短路的跡象
5. 確定外氣進氣口確實有氣體進入
6. 確定定時系統設定正確
7. 確定節能裝置及冷凍控制系統功能正常—在適當的時間啟動與關閉。
8. 確定供氣及回氣扇正常運作
9. 確定可變風量系統在部分負載的情況下，提供足夠比例的外氣
10. 接著檢查空氣調節單元是否有問題？
11. 確定機械室保持乾淨且無任何雜物
12. 確定過濾器乾淨且安裝正確
13. 確定水盤保持乾淨、適當傾斜，且正常排水
14. 確定盤管乾淨
15. 檢查機械設備或風管是否有任何漏洞
16. 確定燃燒管在正常運轉狀態
17. 確定在最差的情況下，也沒有氣體從燃燒風管回流
18. 最後再檢查排氣單元是否有問題？



19. 確定在需要時，排氣功能可啟動
20. 確定排氣風扇能運轉
21. 確定室內空氣是由正確的排氣風口排出
22. 確定污染源所在，且排氣是將污染物由使用者端攜出而非排向
23. 確定排氣室處於負壓，以使補注的空氣能輕易進入

(以上資料來源為美國環署 I-BEAM)



如何改善室內通風或空調系統？

安裝新的通風系統或更改現有通風系統是控制室內空氣品質的最直接且重要的方法之一。此外，也可利用空氣清淨裝置，以清除定點污染源的方式，使得污染物不致擴散或累積。

若通風系統已出現故障，可用以下方式改善現有通風系統的效能：

因應室內使用人數、熱源和污染源配置，重新調校及調整通風系統增加外氣供應量

移去阻塞回風口的障礙物

控制污染源與其他地區之間的壓力差

在進行排放高毒性或高濃度污染物的活動地點，例如使用氣體器具煮食、照相沖印、焊接等範圍安裝（暫時性或永久性）局部排氣系統

改變或調校空氣供應及回風器的配置，以改善空氣來源及空氣分配之間的關係

改良空氣分配系統，例如，提高空氣供應或回風系統內的風扇的功率

(以上資料參考香港「辦公室及公眾場所室內空氣質素管理指引」)



台灣檢驗科技股份有限公司

監測位置圖



台灣檢驗科技股份有限公司

實驗室分析報告與分析圖譜

報告編號： DNH24B00243
受測單位： 國立高雄科技大學-建工校區

報告日期： 2024.11.28
頁次： 1 of 1

採樣單位： 台灣檢驗科技股份有限公司
採樣單位地址： 新北市五股區新北產業園區五權七路38號

採樣日期： 2024.11.06
樣品接收日期： 2024.11.08
分析日期： 2024.11.18

採樣編號	分析項目	現場		採樣 流速 (ml/ min)	採樣時間				校正 後採 樣量 (m³)	檢驗 結果 (mg)	檢量線 最低濃 度值 (mg)	空氣中 濃度 mg/m³	容許 濃度 標準 mg/m³	分析 方法	實驗室之 方法編號/ 版次	備註
		溫度 (°C)	壓力 (mmHg)		開始		終止									
					時	分	時	分								
1106-03	第四種總 粉塵	26.2	761.4	1714.0	09	27	15	32	0.624	<0.03	0.0300	<0.048	10	CLA4002	TESP-UH- 0401/3.4	註6
1106-BK01	第四種總 粉塵	-	-	-	-	-	-	-	-	<0.03	0.0300	-	10	CLA4002	TESP-UH- 0401/3.4	現場空白
1106-BK02	第四種總 粉塵	-	-	-	-	-	-	-	-	<0.03	0.0300	-	10	CLA4002	TESP-UH- 0401/3.4	現場空白

---以下空白---

實驗室之方法標示*表示彈性認證之項目，註1：樣品破出，註2：僅提供現場空白樣本1個，註3：採樣介質不適當，註4：樣品超過保存期限，
註5：樣品包裝不良、密封不當、破損，註6：採樣體積過大，註7：採樣體積過小，註8：扣除午休時間，註9：分析圖譜中含有未知物。

- 注意事項：
- 一、本報告為符合勞工作業環境監測實施辦法所出具之分析報告，如樣品圖譜有波峰，則提供圖譜影印資料。
 - 二、本報告所使用採樣日期及現場樣本相關資料係由送樣單位提供，本實驗室僅負責試驗分析，試驗報告數據更正者無效。
 - 三、空氣中濃度值係由本實驗室分析結果，並根據送樣單位提供之採樣體積資料換算而得。
 - 四、本報告保存年限 六年 十年 三十年 其他 ()。
 - 五、如有現場空白樣品、溶劑空白樣品及原料樣品等應於報告中註明。
 - 六、採樣後經校正之體積係指換算成25°C，一大氣壓後之採樣體積。
 - 七、本報告未經本實驗室書面同意不得複製，但全部複製除外。

陳新習



行政院勞動部認可職業衛生實驗室第023號 (勞安3字1020025739號)

實驗室主任，報告簽署人

認可類別：有機認證有效期限：111年05月31日~114年05月30日

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

報告編號： DNH24B00244

受測單位： 國立高雄科技大學-建工校區

採樣單位： 台灣檢驗科技股份有限公司

採樣單位地址： 新北市五股區新北產業園區五權七路38號

報告日期： 2024.11.23

頁次： 1 of 1

採樣日期： 2024.11.06

樣品接收日期： 2024.11.08

分析日期： 2024.11.13

採樣編號	分析項目	現場		採樣 流速 (ml/ min)	採樣時間				校正 後採 樣量 (m ³)	檢驗 結果 (mg)	檢量線 最低濃 度值 (mg)	空氣中 濃度 ppm	容許 濃度 標準 ppm	分析 方法	實驗室之 方法編號/ 版次	備註
		溫度 (°C)	壓力 (mmHg)		開始		終止									
					時	分	時	分								
1106-02	二甲基甲醯胺	25.4	761.4	63.9	09	10	15	15	0.023	<0.0028	0.0028	<0.04	10	CLA1215	*TESP-UH-0032/2.3	
1106-BK03	二甲基甲醯胺	-	-	-	-	-	-	-	-	<0.0028	0.0028	-	10	CLA1215	*TESP-UH-0032/2.3	現場空白
1106-BK04	二甲基甲醯胺	-	-	-	-	-	-	-	-	<0.0028	0.0028	-	10	CLA1215	*TESP-UH-0032/2.3	現場空白

---以下空白---

實驗室之方法標示*表示彈性認證之項目，註1：樣品破出，註2：僅提供現場空白樣本1個，註3：採樣介質不適當，註4：樣品超過保存期限，註5：樣品包裝不良、密封不當、破損，註6：採樣體積過大，註7：採樣體積過小，註8：扣除午休時間，註9：分析圖譜中含有未知物。

- 注意事項：
- 一、本報告為符合勞工作業環境監測實施辦法所出具之分析報告，如樣品圖譜有波峰，則提供圖譜影印資料。
 - 二、本報告所使用採樣日期及現場樣本相關資料係由送樣單位提供，本實驗室僅負責試驗分析，試驗報告數據更正者無效。
 - 三、空氣中濃度值係由本實驗室分析結果，並根據送樣單位提供之採樣體積資料換算而得。
 - 四、本報告保存年限 六年 十年 三十年 其他 ()。
 - 五、如有現場空白樣品、ANALYSIS 樣品、溶劑空白樣品及原料樣品等應於報告中註明。
 - 六、採樣後經校正之體積係指換算成25°C，一大氣壓後之採樣體積。
 - 七、本報告未經本實驗室書面同意不得複製，但全部複製除外。

陳新習



實驗室主任，報告簽署人

行政院勞動部認可職業衛生實驗室第023號 (勞安3字1020025739號)

認可類別：有機認證有效期限：111年05月31日~114年05月30日

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

報告編號: DNH24B00245
受測單位: 國立高雄科技大學-建工校區

報告日期: 2024.12.01
頁次: 1 of 1
採樣日期: 2024.11.06
樣品接收日期: 2024.11.08
分析日期: 2024.11.20

採樣單位: 台灣檢驗科技股份有限公司
採樣單位地址: 新北市五股區新北產業園區五權七路38號

採樣編號	分析項目	現場		採樣 流速 (ml/ min)	採樣時間				校正 後採 樣量 (m³)	檢驗 結果 (mg)	檢量線最 低濃度值 (mg)	空氣中 濃度 ppm	容許 濃度 標準 ppm	分析 方法	實驗室之 方法編號/ 版次	備註
		溫度 (°C)	壓力 (mmHg)		開始		終止									
					時	分	時	分								
1106-01	乙腈	26.5	761.4	63.0	09	16	15	20	0.023	<0.039	0.0390	<1	40	CLA5047	*TESP-UH-0007/2.2	註6
1106-BK05	乙腈	-	-	-	-	-	-	-	-	<0.039	0.0390	-	40	CLA5047	*TESP-UH-0007/2.2	現場空白
1106-BK06	乙腈	-	-	-	-	-	-	-	-	<0.039	0.0390	-	40	CLA5047	*TESP-UH-0007/2.2	現場空白

---以下空白---

實驗室之方法標示*表示彈性認證之項目, 註1: 樣品破出, 註2: 僅提供現場空白樣本1個, 註3: 採樣介質不適當, 註4: 樣品超過保存期限, 註5: 樣品包裝不良、密封不當、破損, 註6: 採樣體積過大, 註7: 採樣體積過小, 註8: 扣除午休時間, 註9: 分析圖譜中含有未知物。

- 注意事項:
- 一、本報告為符合勞工作業環境監測實施辦法所出具之分析報告, 如樣品圖譜有波峰, 則提供圖譜影印資料。
 - 二、本報告所使用採樣日期及現場樣本相關資料係由送樣單位提供, 本實驗室僅負責試驗分析, 試驗報告數據更正者無效。
 - 三、空氣中濃度值係由本實驗室分析結果, 並根據送樣單位提供之採樣體積資料換算而得。
 - 四、本報告保存年限 六年 十年 三十年 其他 ()。
 - 五、如有現場空白樣品、除空白樣品, 溶劑空白樣品及原料樣品等應於報告中註明。
 - 六、採樣後經校正之體積係指換算成25°C, 一大氣壓後之採樣體積。
 - 七、本報告未經本實驗室書面同意, 不得圖樣複製, 但全部複製除外。

陳新習



行政院勞動部認可職業衛生實驗室第023號 (勞安3字1020025739號)

實驗室主任, 報告簽署人

認可類別: 有機認證有效期限: 111年05月31日~114年05月30日

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

SGS

台灣檢驗科技股份有限公司

附件

附件一、監測機構、人員之證照

附件二、儀器校正報告

勞動部 函

地址：24219新北市新莊區中平路439號南
棟11樓
承辦人：侯昱辰
電話：02-89956666#8212
傳真：02-89956666
電子信箱：alvinhou@osha.gov.tw

受文者：台灣檢驗科技股份有限公司

發文日期：中華民國111年5月27日
發文字號：勞職授字第1110202857號
類別：普通件
密等及解密條件或保密期限：
附件：

主旨：有關貴公司重新申請認可為作業環境監測機構一案，復如說明，請查照。

說明：

- 一、依據本部職業安全衛生署案陳貴公司111年5月17日(111)台檢字第1110517號函及111年5月20日(111)台檢字第1110520號函辦理。
- 二、本案經本部審核結果符合勞工作業環境監測實施辦法之規定，認可為作業環境監測機構之基本資料如下：
 - (一)機構名稱：台灣檢驗科技股份有限公司(代表人：李宗河)。
 - (二)專屬認證實驗室：台灣檢驗科技股份有限公司超微量工業安全實驗室(財團法人全國認證基金會認證編號：1270，實驗室主管：陳新智)。
 - (三)作業環境監測人員：

- 1、甲級化學性因子：柯若騰、繆嘉豪、彭厚達、方嘉榮、林亮佑、吳俊德、王俊凱。

2、甲級物理性因子：柯若騰、繆嘉豪、彭厚達、方嘉

榮、林亮佑、吳俊德。

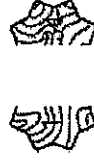
(四)認可類別：物理性因子作業環境監測、化學性因子作業環境監測之有機化合物、無機化合物、厭惡性粉塵(前三項監測領域項目依財團法人全國認證基金會認證證書所列)及二氧化碳。

(五)認可有效期限：自111年5月31日起至114年5月30日止。
三、貴公司於認可有效期間，應依勞工作業環境監測實施辦法及相關法令規定，執行作業環境監測業務，如經查核發現有不符令規定，執行作業環境監測業務，將依情節輕重予以裁罰，情節嚴重者，得撤銷或廢止原認可。

正本：台灣檢驗科技股份有限公司

副本：經濟部加工出口區管理處、科技部新竹科學園區管理局、科技部中部科學園區管理局、桃園市政府勞工局、臺中市勞動檢查處、臺南市職業安全衛生中心、勞働部職業安全衛生署中區職業安全衛生中心、勞働部職業安全衛生署南區職業安全衛生中心、勞働部職業安全衛生署健康組

文
號
1110520
交





財團法人全國認證基金會
Taiwan Accreditation Foundation

認證證書

(證書編號：L1270-220520)

茲證明

台灣檢驗科技股份有限公司

超微量工業安全實驗室

新北市五股區新北產業園區五權七路 38 號

為本會認證之實驗室

認證依據：ISO/IEC 17025：2017；CNS 17025：2018
認證編號：1270
初次認證日期：九十三年五月三十一日
認證有效期間：一百一十一年五月三十一日至一百一十四年五月三十日止
認證範圍：測試領域，如續頁
商品檢驗指定試驗室認證服務計畫，環境保護產品
驗證檢驗實驗室認證服務計畫，職業衛生實驗室認
特定服務計畫：證服務計畫（符合勞動部職業安全衛生署公告之職業衛生實驗室認證規範之要求）

董事長

連錦漳



掃描確認真偽

中華民國一一一年五月二十日



校正報告 (CALIBRATION REPORT) Form with fields for Applicant (台灣檢驗科技股份有限公司), Instrument (活體式氣體流量計), Manufacturer (Moss Labs), Calibration Date (2024/04/03), and Standards Employed & Certification Number.

一. 校正結果:

Table with 5 columns: 儀器平均速率 (cm³/min), 標準值 (cm³/min), 相對偏差 (%), 擴充不確定度 (%), 流量因子 (k). Rows show data for various flow rates from 20.83 to 452.9.

二. 校正說明:

- 1. 被校儀器之校正係與本實驗室標準器作比較量測。
2. 本校正之執行, 首先準將待校件與標準系統並調整至所稱之校正速率, 當速率穩定後, 將液體 Molbloc 之氣體導入待校件, 然後測測設定收集時間, 以及該期間內標準系統與待校件之氣體溫度與壓力, 並換算出待校件狀態下之標準速率。
3. 將待校件之儀器平均速率 (q_m) 與標準速率 (q_s) 進行計算, 求出相對偏差 (E_R), 定義如下:
E_R = (q_m - q_s) / q_s * 100 (%) = (q_m / q_s - 1) * 100 (%)
q_m: 待校件之平均標準速率, q_s: 標準系統於待校件狀態之平均速率。
4. 本校正系統依據 Molbloc/Molbox1 氣體流量標準系統評估報告 (AC-2004) 進行評估。
5. 校正結果所列之相對偏差的擴充不確定度係由組合標準不確定度與流量因子的乘積, 流量因子則由組合標準不確定度之有效自由度所對應之約 95% 信賴水準的 t 分配函數。
6. 校正結果之組合標準不確定度 (u_c) 計算式說明如下:
u_c(E_R) = (q_m / q_s) * sqrt((u(q_m) / q_m)^2 + (u(q_s) / q_s)^2)
u(q_m, q_s) / q_m, q_s: 校正系統標準器標準速率之相對標準不確定度, 其值引用自評估報告為 0.20%。
u(q_m) : 待校件標準器測值的標準不確定度, 其值係待校件解拆度及重複性估算。
7. 本校正作業使用校正介質為乾燥空氣, 流量計顯示值之標稱度為 0.01 cm³/min, 顯示值變動範圍為 0.05 cm³/min, 系統入口壓力約為 525 kPa。
8. 待校件入口壓力約為 100.8 kPa。

報告全文結束



校正報告 (CALIBRATION REPORT) Form with fields for Applicant (台灣檢驗科技股份有限公司), Instrument (活體式氣體流量計), Manufacturer (BIOS), Calibration Date (2024/04/09), and Standards Employed & Certification Number.

一. 校正結果:

Table with 5 columns: 儀器平均速率 (cm³/min), 標準值 (cm³/min), 相對偏差 (%), 擴充不確定度 (%), 流量因子 (k). Rows show data for various flow rates from 50.28 to 3032.

二. 校正說明:

- 1. 被校儀器之校正係與本實驗室標準器作比較量測。
2. 本校正之執行, 首先準將待校件與標準系統並調整至所稱之校正速率, 當速率穩定後, 將液體 Molbloc 之氣體導入待校件, 然後測測設定收集時間, 以及該期間內標準系統與待校件之氣體溫度與壓力, 並換算出待校件狀態下之標準速率。
3. 將待校件之儀器平均速率 (q_m) 與標準速率 (q_s) 進行計算, 求出相對偏差 (E_R), 定義如下:
E_R = (q_m - q_s) / q_s * 100 (%) = (q_m / q_s - 1) * 100 (%)
q_m: 待校件之平均標準速率, q_s: 標準系統於待校件狀態之平均速率。
4. 本校正系統依據 Molbloc/Molbox1 氣體流量標準系統評估報告 (AC-2004) 進行評估。
5. 校正結果所列之相對偏差的擴充不確定度係由組合標準不確定度與流量因子的乘積, 流量因子則由組合標準不確定度之有效自由度所對應之約 95% 信賴水準的 t 分配函數。
6. 校正結果之組合標準不確定度 (u_c) 計算式說明如下:
u_c(E_R) = (q_m / q_s) * sqrt((u(q_m) / q_m)^2 + (u(q_s) / q_s)^2)
u(q_m, q_s) / q_m, q_s: 校正系統標準器標準速率之相對標準不確定度, 其值引用自評估報告為 0.20%。
u(q_m) : 待校件標準器測值的標準不確定度, 其值係待校件解拆度及重複性估算。
7. 本校正作業使用校正介質為乾燥空氣, 流量計顯示值之標稱度分別為 0.01 cm³/min, 0.1 cm³/min, 顯示值變動範圍為 0.05 cm³/min, 0.5 cm³/min, 系統入口壓力約為 325 kPa。
8. 待校件入口壓力約為 101.5 至 101.6 kPa。

報告全文結束



校正報告
Report of Calibration

Calibration Laboratory
2314

顧客名稱 Customer	台灣檢驗科技股份有限公司		
聯絡資料 Contact information	新北市新北產業園區五權七路 38 號		
儀器名稱 Equipment	儀器廠牌 Manufacturer	TSI	
儀器型號 Model No.	識別號碼 I.D. No.	T75151907002	
校正環境 Environment	溫度(Temperature)：25.9 °C ~ 26.4 °C；相對濕度(Relative Humidity)：41.1 % ~ 45.6 %		
校正地點 Calibration Location	台中市西區精誠十六街 39 號 7 樓之 1		

報告編號 Report Number	2405G009
收件日期 Date of receipt	2024-05-03
校正日期 Calibration date	2024-05-14

工作標準件 Working standards	廠牌/型號/識別號碼 Maker/Model/Serial No.	追溯單位 Trace	報告編號 Report No.	校正日期 Calibration date	有效日期 Due date
N ₂	Portagas/90412297/BE148984	Portagas	BE148984	2023-01-06	2026-01-06
CO ₂	Portagas/10035005/BE142180	PJLA 25503	BE142180	2023-01-06	2026-01-06

林化芬

本人簽名
Signature

本報告僅對上述校正項目負責，分離使用無效。
This report is valid only for the items to be calibrated of the equipment.
未獲得實驗室同意，此校正報告不得摘錄複製，但全文複製除外。
The report shall not be reproduced except in full without approval of the laboratory.

報告編號
Report Number
2405G009

項目 Item	感測器 Sensor	標準值 Standard	校正結果 Result of Calibration 器示值 Reading	偏差值 Deviation	擴充不確定度 Expanded Uncertainty
濃度校正	CO ₂	1010 µmol/mol	1010 µmol/mol	0 µmol/mol	24 µmol/mol

校正說明 (Calibration Remarks)：

- 本報告書已依追溯件器差值採取修正。
- 器差值 = 器示值 - 標準值 (Deviation = Reading - Standard)
器差值之正/負值表示該儀器校正時，其讀值過高/低
- 校正程序：參照本實驗室自訂之校正程序(TICL-3-CA03 二氧化碳氣體感測器校正標準書 V4.2)
- 擴充不確定度(Expanded Uncertainty, U)：U = k * u_c，其中 u_c 為組合標準不確定度，k 為涵蓋因子，在信賴水準約為 95 % 時，其值為 2。
Expanded uncertainty U = k * u_c，u_c is the combined uncertainty, k = 2, k is the coverage factor of approximately 95 % confidence level.
- 調整前讀值：CO₂ = 1020 µmol/mol。



今日儀器股份有限公司校正實驗室特此證明本報告內容記載之受校儀器已依下列標準運作過比較校正，而校正用之標準件可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室、美國國家標準技術研究院以及其他國家之度量衡國家標準，本校正系統之運作均符合 ISO/IEC 17025：2017 之要求。
TODAY'S Instruments Calibration Laboratory hereby certifies that equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standard use to perform this calibration are traceable to NML/ROC - NIST/USA and other countries. The calibration system are in compliance with ISO/IEC 17025：2017.

-以下空白-
Null below

作業環境監測基本資料及流程確認表

案件編號 B1131000748

事業單位名稱	國立高雄科技大學-建工校區	監測日期	2024/11/6	
行業別	教育服務業	聯絡窗口	部門	環安衛中心
事業單位地址	高雄市三民區建工路415號		姓名	范藝騰
			電話	07-3617141#22505
會同監測之職業安全衛生人員及勞工代表職稱、姓名	職業安全衛生人員: 	會同監測人員簽名		
	勞工代表職稱、姓名: 			
監測機構名稱、監測人員姓名及資格文號	台灣檢驗科技股份有限公司 陳璋皓 (甲化) 224-0000084	監測人員簽名		

監測前確認: 6:55 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 確認客戶入廠監測規定要求並遵守 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 儀器電力無異常、外觀無裂化損傷 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 採樣介質/流率/組裝是否正確 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 校正紀錄表PUMP/噪音是否確實執行 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 個人安全防護用具是否充足	確認人員 	監測規劃符合性確認 監測資料來源: <input checked="" type="checkbox"/> 事業單位提供或委託之計劃書 <input type="checkbox"/> 事業單位提供報價單 <input type="checkbox"/> 事業單位提供規劃彙整表 監測執行確認: <input checked="" type="checkbox"/> 實際執行與計劃書/規畫相同 <input type="checkbox"/> 實際執行與計劃書/規畫不同 說明:
監測中確認: 10:30 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 區域/人員監測儀器位置是否恰當 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 儀器電力無異常、外觀無裂化損傷 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 監測位置是否於圖面標註 監測中現場巡視時間:		
監測後確認: 15:35 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 儀器設備及樣品清點數量是否正確 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 樣品包裝、運送、保存是否符合規定		

委託分析樣本:

有機 無機 重金屬 第一種粉塵(含游離二氧化矽10%以上) 第二種粉塵(含游離二氧化矽10%以下)
第三種粉塵(石棉) 第四種粉塵 二氧化碳 噪音 噪音劑量 WBGT 照度 風速 其他_____
活性炭(C100/50mg, C400/200mg) 矽膠管(S100/50mg, S150/75mg, S300/150mg, S400/200mg, S520/260mg)。
矽膠管(氣S200/100mg) XAD(-2/-7/-8) 鹼處理C100/50mg(碘) 乘採集管200mg 吸收液(0.1N KOH/TiOSO₄)
濾紙(PVC/MCE/PTFE/GF/銀膜濾紙/以Na₂CO₃處理過的MCE/IGFFS臭氧/TDI/MDI) 其他_____。

備註(監測過程描述):

粉塵危害鑑別: 監測計畫或規畫表 客戶提供SDS安全資料 作業現場確認 其他_____。



