



台灣檢驗科技股份有限公司

作業環境監測報告

委託單位：國立高雄科技大學-第一校區

寄發日期：2023年12月14日

台灣檢驗科技股份有限公司

勞動部認可作業環境監測機構編號 TOSHA-MA7

TAF分析實驗室編號 1270

聯絡電話：(台北)02-22993279 / (高雄)07-3012121

台北 連絡人：繆嘉豪 #7111

高雄 連絡人：柯茗騰 #4810

報告內容

一、監測時間：2023/11/6

二、監測分析方法：異丙醇(CLA1904)、二甲苯/甲苯(CLA1903)
丙酮(1211(勞))、二氧化碳、噪音、個人噪音

三、監測處所：見監測記錄表

四、監測條件：見監測記錄表

五、監測結果：見監測結果

六、監測人員姓名：林亮佑，陳瑋皓

七、報告簽署人：柯茗騰

八、附件

(含依監測結果採取必要之保護措施)

林亮佑



註：依據勞動部 勞工作業環境監測實施辦法規定之作業場所雇主應依下列規定，實施作業環境監測：

- 一、設有中央管理方式之空氣調節設備之建築物室內作業場所，每六個月監測二氧化碳濃度一次以上。
- 二、坑內作業場所應每六個月監測粉塵及二氧化碳之濃度一次以上。
- 三、勞工噪音暴露工作日八小時時量平均音壓級八十五分貝以上之作業場所，應每六個月監測一次以上。
- 四、高溫作業場所之綜合溫度熱指數之檢測，應每三個月監測一次以上。
- 五、粉塵作業場所之粉塵濃度檢測，應每六個月監測一次以上。
- 六、製造、處置或使用有機溶劑之作業場所，應每六個月監測其濃度一次以上。
- 七、製造、處置或使用特定化學物質之作業場所，應每六個月監測其濃度一次以上。
- 八、鉛中毒預防規則中鉛作業場所之鉛濃度檢測，應每一年監測一次以上。
- 九、四烷基鉛作業場之四烷基鉛濃度檢測，應每一年監測一次以上。



台灣檢驗科技股份有限公司

化性監測結果

報告編號：DNH23B00177~DNH23B00178

樣本編號	監測處所/人員	監測物質	監測結果	法定濃度	單位	備註	化學品暴露評估風險等級 ¹		
							一	二	三
1106-01	SEG 47 第一校區 圖資大樓 B1F 創創中心 噴漆室	甲苯	<0.52	100	ppm		V		
		二甲苯	<0.27	100	ppm		V		
1106-02	SEG 11 第一校區 電資學院2F 機電系 B201-2微系統製造與材料分析實驗室	丙酮	<0.45	200	ppm		V		
1106-03	SEG 11 第一校區 電資學院2F 機電系 B201-2微系統製造與材料分析實驗室	異丙醇	<0.29	400	ppm		V		
1106-BK01	空白樣品	異丙醇	---	400	ppm				
1106-BK02	空白樣品	異丙醇	---	400	ppm				
1106-BK03	空白樣品	丙酮	---	200	ppm				
		二甲苯	---	100	ppm				
		甲苯	---	100	ppm				
1106-BK04	空白樣品	丙酮	---	200	ppm				
		二甲苯	---	100	ppm				
		甲苯	---	100	ppm				
	以下空白								



註記：

1. 依危害性化學品評估及分級管理辦法進行分級。第一級管理：暴露濃度低於容許暴露標準二分之一；第二級管理：暴露濃度低於容許暴露標準但高於或等於期二分之一者；第三級管理：暴露濃度高於或等於容許暴露標準。
 2. 本報告之數據僅能代表當時作業環境偵測下的物質濃度分布情況。
 3. 本報告未經同意不得部份複製使用。
- 版次：2.4 發行日期：1111020

附件、改善建議與改善措施（有機溶劑）

一、相關法規規定

1. 依據職業安全衛生法第六條規定，對於有機溶劑作業場所雇主應提供適當的安全衛生設備。
2. 依據勞工作業環境監測實施辦法第八條，每六個月執行作業環境測定乙次。
3. 當兩種有害物質同時存在空氣中時，如其作用相同或對同組織(同目的器官)有作用，則可作相加的效應計算，即：

$$\frac{C_1}{T_1} + \frac{C_2}{T_2} + \frac{C_3}{T_3} \dots + \frac{C_n}{T_n} \leq 1$$

C1, C2, C3..., Cn 為空氣中有害物的濃度。T1, T2, T3..., Tn 為各有害物的 PEL。

4. 依據危害性化學品評估及分級管理第十條，雇主對於化學品之暴露評估果，應依下列風險等級，分別採取控制或管理措施：

第一級管理：暴露濃度低於容許暴露標準二分之一者，除應持續維持原有之控制或管理措施外，製程或作業內容變更時，並採行適當之變更管理措施。

第二級管理：暴露濃度低於容許暴露標準但高於或等於二分之一者，應就製程設備、作業程序或作業方法實施檢點，採取必要之改善措施。

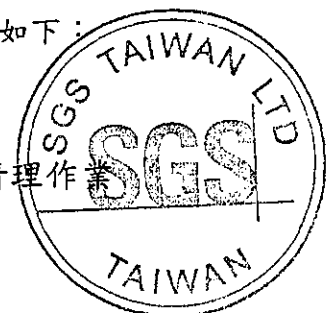
第三級管理：暴露濃度高於或等於容許暴露標準者，應即採取有效控制措施，並於完成改善後重新評估，確保暴露濃度低於容許濃度標準。

二、危害因子管控方式

由作業人員、原物料與作業環境三個方向進行討論，分別敘述如下：

(一)、作業人員

1. 使用、處理有機溶劑物質設備或於儲槽內進行清理作業時，應設有有機溶劑作業主管監督作業。



2. 使用、處理有機溶劑之作業人員應受過相關有機溶劑之教育訓練合格。
3. 提供適當的防護具（如：防有機溶劑性手套、口罩、防護圍裙等）。
4. 依據標準作業規範進行作業，避免皮膚接觸有機溶劑之機會。
5. 定期健康檢查，監控其健康狀況並予以適當的選配工。

(二)、原物料

1. 對於物料儲存，為防止因氣候變化或自然發火發生危險者，應採取與外界隔離及溫濕控制等適當措施。
2. 作業場所內容許暫存當天使用完畢之有機溶劑，並依規定予以標示。
3. 溶劑儲存區應避免直接日曬雨淋，並設有防洩堤與洩流孔。
4. 有機溶劑儲存桶應隨時保持加蓋緊閉情況，降低其揮發之機會。

(三)、作業環境

1. 受有機溶劑污染之破布、紙屑等，為防止勞工遭受危害，應收存於不浸透性容器，並加栓、蓋等措施。
2. 有機溶劑設備之閥、旋塞或操作此等之開關、按鈕等，為防止誤操作致有機溶劑之漏洩，應明顯標示開閉方向與管路流動方向。
3. 有害物工作場所，應依有機溶劑、鉛、四烷基鉛、粉塵、特定化學物質等有害物危害預防法規之規定，設置通風設備，並使其有效運轉。
4. 對於勞工經常作業之室內作業場所，除設備及自地面算起高度超過四公尺以上之空間不計外，每一勞工原則上應有十立方公尺以上之空間。
5. 對於勞工經常作業之室內作業場所，其窗戶及其他開口部分等可直接與大氣相通之開口部分面積，應為地板面積之二十分之一以上。但設置具有充分換氣能力之機械通風設備者，不在此限。



6. 室內作業場所或儲槽等之作業場所，從事有關第一種有機溶劑或其混存物之作業，應於各該作業場所設置密閉設備或局部排氣裝置，從事有關第二種有機溶劑或其混存物之作業，應於各該作業場所設置密閉設備、局部排氣裝置或整體換氣裝置；儲槽等之作業場所或通風不充分之室內作業場所，從事有關第三種有機溶劑或其混存物之作業，應於各該作業場所設置密閉設備、局部排氣裝置或整體換氣裝置。
7. 設置之局部排氣裝置、吹吸型換氣裝置或整體換氣裝置，於有機溶劑作業時，不得停止運轉。
8. 盡可能在上風位置工作，以避免吸入有機溶劑之蒸氣。





台灣檢驗科技股份有限公司

化性監測記錄表

案件編號 B1121000770

監測日期 2023/11/6

監測人員：林亮佑，陳瑋皓

公司名稱 國立高雄科技大學-第一校區

聯絡人員：周玉芬

監測地址 高雄市燕巢區大學路1號

聯絡電話：07-3617141#22508

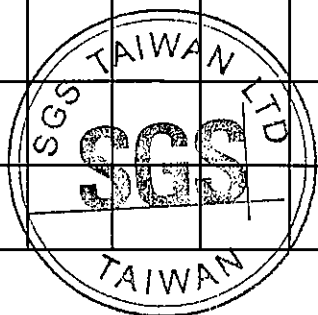
校正溫度 24.2 °C。

校正大氣壓力 758.0 mmHg。

監測溫度 24.6 °C。

監測大氣壓力 758.4 mmHg。

樣品編號	採樣幫浦編號	監測處所/人員	測定類別	監測物質	採樣介質種類 樣品運送方式	監測時間		監測前流速 (ml/min)	監測後流速 (ml/min)	平均流速 (ml/min)
						起 (HH:MM)	迄 (HH:MM)			
1106-01	SK122	SEG 47 第一校區 圖資大樓 B1F 創創中心 噴漆室	S	甲苯 二甲苯	活性碳管100/50mg 例行	09:21	15:22	60.9	61.4	61.15
1106-02	SK116	SEG 11 第一校區 電資學院2F 機電系 B201-2微系統製造與材料分析實驗室	S	丙酮	活性碳管100/50mg 例行	09:10	15:16	60.4	60.9	60.65
1106-03	SK110	SEG 11 第一校區 電資學院2F 機電系 B201-2微系統製造與材料分析實驗室	S	異丙醇	活性碳管100/50mg 例行	09:10	15:16	61.3	60.2	60.75
1106-BK01	---	空白樣品	B	異丙醇	活性碳管100/50mg 例行	---	---	---	---	---
1106-BK02	---	空白樣品	B	異丙醇	活性碳管100/50mg 例行	---	---	---	---	---
1106-BK03	---	空白樣品	B	丙酮 二甲苯 甲苯	活性碳管100/50mg 例行	---	---	---	---	---
1106-BK04	---	空白樣品	B	丙酮 二甲苯 甲苯	活性碳管100/50mg 例行	---	---	---	---	---
		以下空白								



備註：
 1. 監測前後採樣泵之流速誤差不可超過+5%。
 2. 每種監測物質其空白樣品為該物質採樣數目量的10%，若不足時每種物質之介質最少為2個。
 3. 測定類別S表示"區域採樣"，M表示"個人採樣"，B表示"空白樣品"。
 4. 本報告未經同意不得部份複製使用。
 版次：2.4 發行日期：1111020



台灣檢驗科技股份有限公司

二氧化碳監測記錄表

附件、二氧化碳 改善建議

一、危害特性與認知

基於職業安全衛生法規定，雇主有其責任和義務實施勞工作業環境測定以評估作業環境之狀況，依據勞工作業環境監測辦法第七條設置有中央管理方式之空氣調節設備之建築物室內作業場所，每六個月必須定期檢測二氧化碳之濃度一次以上。其檢測結果做為規劃、工程改善之依據，進而減少勞工不良工作環境造成之損失，提高事業單位之收益。

依勞工作業環境空氣中有害物質容許濃度標準之規定二氧化碳之容許濃度為 5000 ppm。若由室內空氣品質之角度來看，行政院環保署於 101 年 11 月 23 日公告室內空氣品質二氧化碳八小時平均值標準為 1000ppm。

美國冷凍空調協會(American Society of Heating, Refrigerating and Air-conditioning Engineers；ASHRAE)於 ASHRAE Standard 62-1989 中有段說明：「Comfort(odor) criteria are likely to be satisfied if the ventilation rate set so that 1000ppm CO₂ is not exceed.」意指若能將 CO₂ 濃度控制於 1000ppm 以下，則可能可以滿足人員的舒適度。此一說法於 ASHRAE Standard 62-1999 進行修正，改為室內外濃度差 700ppm 以內。但由於二氧化碳因場所用途之人數、外氣量之變化無法定出適合所有場合的一個數據標準，因此此一說明於 2004 年刪除。

二、改善建議

(一)、如何判斷室內通風或空調系統是否適用？

一般判斷室內通風或空調系統是否適用，主要是以二氧化碳為指標，因為二氧化碳為人體呼吸的代謝產物，當二氧化碳濃度明顯升高時，即顯示出室內換氣量不足。目前世界各國對於室內通風或空調系統的規範主要是參考美國冷凍空調協會訂定的通風規範(ASHRAE Standard 62-89)ASHRAE 通風標準裡設定：室內每人需要的外氣量大約是 15-20 cfm，並建議二氧化碳濃度值不應超過 1000ppm。(香港室內空氣質素中心認為：辦公室的一般二氧化碳水準應在 600-800 ppm 範圍內) 室內二氧化碳濃度值



的測量必須在尖峰工作時段。在典型工作環境中，尖峰工作時段通常在早上 11 點~下午 3 點期間。然而，如果二氧化碳的測超過 1000ppm 的話，應該檢查：

1. 是否有排氣不良的燃燒裝置，這也可能產生一氧化碳。
2. 檢查室外二氧化碳濃度。

如果上述情況皆無法解釋為何二氧化碳濃度超過 1000ppm，那麼可以合理的推測外氣換氣量太低。因為足夠的室內換氣量可以幫助污染物的稀釋與排放，並提供適當的氧氣濃度。

(二)、如何檢查室內通風或空調系統是否有問題？

1. 先檢查外氣供應設備是否有問題？
2. 確定通風系統已打開，外氣入口並未被阻塞
3. 確定進氣口有氣體送出，而且所有的控制系統運作正常
4. 檢查是否有氣流短路的跡象
5. 確定外氣進氣口確實有氣體進入
6. 確定定時系統設定正確
7. 確定節能裝置及冷凍控制系統功能正常—在適當的時間啟動與關閉。
8. 確定供氣及回氣扇正常運作
9. 確定可變風量系統在部分負載的情況下，提供足夠比例的外氣
10. 接著檢查空氣調節單元是否有問題？
11. 確定機械室保持乾淨且無任何雜物
12. 確定過濾器乾淨且安裝正確
13. 確定水盤保持乾淨、適當傾斜，且正常排水
14. 確定盤管乾淨
15. 檢查機械設備或風管是否有任何漏洞
16. 確定燃燒管在正常運轉狀態
17. 確定在最差的情況下，也沒有氣體從燃燒風管回流
18. 最後再檢查排氣單元是否有問題？



19. 確定在需要時，排氣功能可啟動
20. 確定排氣風扇能運轉
21. 確定室內空氣是由正確的排氣風口排出
22. 確定污染源所在，且排氣是將污染物由使用者端攜出而非排向
23. 確定排氣室處於負壓，以使補注的空氣能輕易進入

(以上資料來源為美國環署 I-BEAM)



如何改善室內通風或空調系統？

安裝新的通風系統或更改現有通風系統是控制室內空氣品質的最直接且重要的方法之一。此外，也可利用空氣清淨裝置，以清除定點污染源的方式，使得污染物不致擴散或累積。

若通風系統已出現故障，可用以下方式改善現有通風系統的效能：

因應室內使用人數、熱源和污染源配置，重新調校及調整通風系統增加外氣供應量

移去阻塞回風口的障礙物

控制污染源與其他地區之間的壓力差

在進行排放高毒性或高濃度污染物的活動地點，例如使用氣體器具煮食、照相沖印、焊接等範圍安裝（暫時性或永久性）局部排氣系統

改變或調校空氣供應及回風器的配置，以改善空氣來源及空氣分配之間的關係

改良空氣分配系統，例如，提高空氣供應或回風系統內的風扇的功率

(以上資料參考香港「辦公室及公眾場所室內空氣質素管理指引」)





台灣檢驗科技股份有限公司

噪音劑量監測記錄表



案件編號：B1121000770

監測日期：2023/11/6

報告編號：DNH23B00179

公司地址：高雄市燕巢區大學路1號

聯絡人員：周玉芬

監測項目：噪音

監測儀器：噪音計RION-804694

監測人員：林亮佑，陳璋皓

監測起訖時間：09:27 ~ 09:28

樣本編號	監測處所	監測結果 (dBA)	最高噪音值 (dBA)	備註
N-01	SEG 21 第一校區 圖資大樓B1F 創創中心 木工坊	84.1	85.2	
	以下空白			



備註：
 1. 依據法規規定勞工其作業任何時間內，不得暴露於峰值超過一百四十分貝之衝擊性噪音或一百十五分貝之連續性噪音。
 2. 本採樣報告之數據僅能代表採樣當時噪音之分布情況。
 3. 本報告未經同意不得部份複製使用。
 版次：2.4 發行日期：1111020

附件、改善建議與改善措施（噪音）

一、相關法規規定

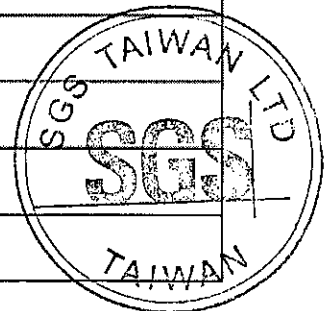
1. 依據職業安全衛生法第六條規定，對於噪音工作場所雇主應提供適當的安全衛生設備。
2. 依據勞工健康保護規則第二條規定，勞工噪音暴露工作日八小時日時量平均音壓級在 85 dBA 以上之噪音作業，稱為特別危害健康作業，雇主應實施聽力保護計畫，並實施員工健康管理。
3. 職業安全衛生設施規則第三百條規定勞工工作場所因機械設備所發生之聲音超過 90dBA 時，雇主應採取工程控制、減少勞工噪音暴露時間，任何時間不得暴露於峰值超過 140 dBA 之衝擊性噪音或 115 dBA 之連續性噪音；對於勞工八小時日時量平均音壓級超過 85 dBA 或暴露劑量超過 50 %時，雇主應使勞工戴用有效之耳塞、耳罩等防音防護具。
4. 勞工工作日暴露於二種以上之連續性或間歇性音壓級之噪音時，其暴露劑量之計算方式為：

$$\frac{\text{第一種噪音音壓級之暴露時間}}{\text{該噪音音壓級對應容許暴露時間}} + \frac{\text{第二種噪音音壓級之暴露時間}}{\text{該噪音音壓級對應容許暴露時間}} + \dots \leq 1$$

其和大於一時，即屬超過容許暴露劑量。

5. 噪音音壓級及其工作日容許暴露時間表：

工作日容許暴露時間(小時)	A 權噪音音壓級(dBA)
八	九十
六	九十二
四	九十五
三	九十七
二	一百
一	一百零五
二分之一	一百一十
四分之一	一百一十五



二、危害因子管控方式

由作業人員、機械與作業環境三個方向進行討論，分別敘述如下：

(一)、作業人員

1. 於噪音工作場所之作業人員應受過相關噪音之教育訓練合格。
2. 依現場音頻或音源特性，選用適當的聽力防護具（如：耳塞、耳罩等）。
3. 噪音工作場所之作業人員，其作業時間應避免超過容許暴露時間。
4. 搬運物料，應輕取慢放，不可大力摔擲，以免增加無謂的噪音。
5. 噪音工作場所每年執行乙次定期健康檢查，監控其健康狀況並予以適當的選配工。

(二)、機械

1. 應避免往覆式機械或其他機械機台與鋼性物質碰撞之機會（如：地板、牆壁、其他機械）。
2. 確實定期保養機械、機台，避免因機械內部零件老化造成噪音之產生。
3. 機械、機台每次維修完畢時，應確實檢查各部位零件與螺絲接鎖至定位，避免產生異常噪音之機會。
4. 可在機台與機械鋼性物質接觸面裝設吸振阻尼，減少機械震動之機會。
5. 將噪音發生源予以密閉隔絕，增加噪音之穿透損失。
6. 每個機件均應平穩安置於地面上，必要時並加裝基礎螺絲予以固定，以避免振動或不平衡之轉動而產生噪音。
7. 各轉動機械應注意注加潤滑油脂，保持良好潤滑，以減少磨擦所產生之噪音。



(三)、作業環境

1. 增加作業人員活動區域與噪音源之距離，降低作業人員活動區域之噪音。
2. 噪音工作場所之牆壁與天花板應選用吸音係數較大之裝潢材料。
3. 噪音超過 90 dBA 應標示並公告噪音危害之相關預防事項，以盡危害告知之責任。



SGS

台灣檢驗科技股份有限公司

噪音劑量監測記錄表

案件編號：B1121000770

監測日期：2023/11/6

報告編號：DNH23B00179

公司名稱：國立高雄科技大學-第一校區

聯絡人員：周玉芬

監測地址：高雄市燕巢區大學路1號

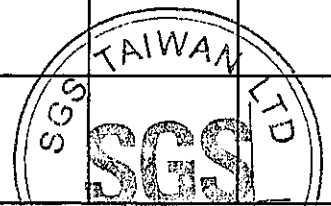
監測儀器：噪音劑量計

監測項目：噪音

■慢回應A權衡方式

監測人員：林亮佑，陳瑋皓

樣本編號	監測處所/人員	監測時間		噪音暴露劑量(%)	8小時噪音暴露劑量(%)	8小時時量平均音壓級(dBA)	容許暴露 ⁽¹⁾ 時間(小時)	儀器編號
		起 (HH:MM)	迄 (HH:MM)					
ND-01	SEG 21 第一校區 圖資大樓B1F 創創中心 木工坊 姚序承	09:24	15:25	6.77	9.00	72.6	---	S-84155
	以下空白							



備註：

1. 工作環境下容許暴露時間 $T(\text{hour})=8/2^{[(\text{Leq}-90)]/5}$ ，檢測值低於85dB(A)不予討論。依據職業安全衛生設施規則第300條規定，個人噪音暴露劑量高於50%，雇主應提供適當之安全衛生防護器具，如耳塞、耳罩等。
 2. 本採樣報告之數據僅能代表採樣當時噪音之分布情況。
 3. 本報告未經同意不得部份複製使用。
- 版次：2.4 發行日期：1111020

附件、改善建議與改善措施（噪音）

一、相關法規規定

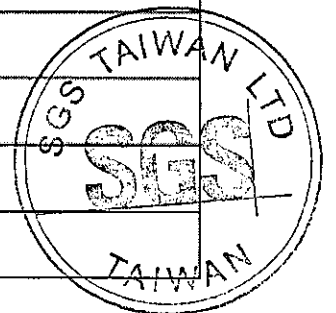
1. 依據職業安全衛生法第六條規定，對於噪音工作場所雇主應提供適當的安全衛生設備。
2. 依據勞工健康保護規則第二條規定，勞工噪音暴露工作日八小時日時量平均音壓級在 85 dBA 以上之噪音作業，稱為特別危害健康作業，雇主應實施聽力保護計畫，並實施員工健康管理。
3. 職業安全衛生設施規則第三百條規定勞工工作場所因機械設備所發生之聲音超過 90dBA 時，雇主應採取工程控制、減少勞工噪音暴露時間，任何時間不得暴露於峰值超過 140 dBA 之衝擊性噪音或 115 dBA 之連續性噪音；對於勞工八小時日時量平均音壓級超過 85 dBA 或暴露劑量超過 50 %時，雇主應使勞工戴用有效之耳塞、耳罩等防音防護具。
4. 勞工工作日暴露於二種以上之連續性或間歇性音壓級之噪音時，其暴露劑量之計算方式為：

$$\frac{\text{第一種噪音音壓級之暴露時間}}{\text{該噪音音壓級對應容許暴露時間}} + \frac{\text{第二種噪音音壓級之暴露時間}}{\text{該噪音音壓級對應容許暴露時間}} + \dots > \leq 1$$

其和大於一時，即屬超過容許暴露劑量。

5. 噪音音壓級及其工作日容許暴露時間表：

工作日容許暴露時間(小時)	A 權噪音音壓級(dBA)
八	九十
六	九十二
四	九十五
三	九十七
二	一百
一	一百零五
二分之一	一百一十
四分之一	一百一十五



二、危害因子管控方式

由作業人員、機械與作業環境三個方向進行討論，分別敘述如下：

(一)、作業人員

1. 於噪音工作場所之作業人員應受過相關噪音之教育訓練合格。
2. 依現場音頻或音源特性，選用適當的聽力防護具（如：耳塞、耳罩等）。
3. 噪音工作場所之作業人員，其作業時間應避免超過容許暴露時間。
4. 搬運物料，應輕取慢放，不可大力摔擲，以免增加無謂的噪音。
5. 噪音工作場所每年執行乙次定期健康檢查，監控其健康狀況並予以適當的選配工。

(二)、機械

1. 應避免往覆式機械或其他機械機台與鋼性物質碰撞之機會（如：地板、牆壁、其他機械）。
2. 確實定期保養機械、機台，避免因機械內部零件老化造成噪音之產生。
3. 機械、機台每次維修完畢時，應確實檢查各部位零件與螺絲接鎖至定位，避免產生異常噪音之機會。
4. 可在機台與機械鋼性物質接觸面裝設吸振阻尼，減少機械震動之機會。
5. 將噪音發生源予以密閉隔絕，增加噪音之穿透損失。
6. 每個機件均應平穩安置於地面上，必要時並加裝基礎螺絲予以固定，以避免振動或不平衡之轉動而產生噪音。
7. 各轉動機械應注意注加潤滑油脂，保持良好潤滑，以減少磨擦所產生之噪音。



(三)、作業環境

1. 增加作業人員活動區域與噪音源之距離，降低作業人員活動區域之噪音。
2. 噪音工作場所之牆壁與天花板應選用吸音係數較大之裝潢材料。
3. 噪音超過 90 dBA 應標示並公告噪音危害之相關預防事項，以盡危害告知之責任。



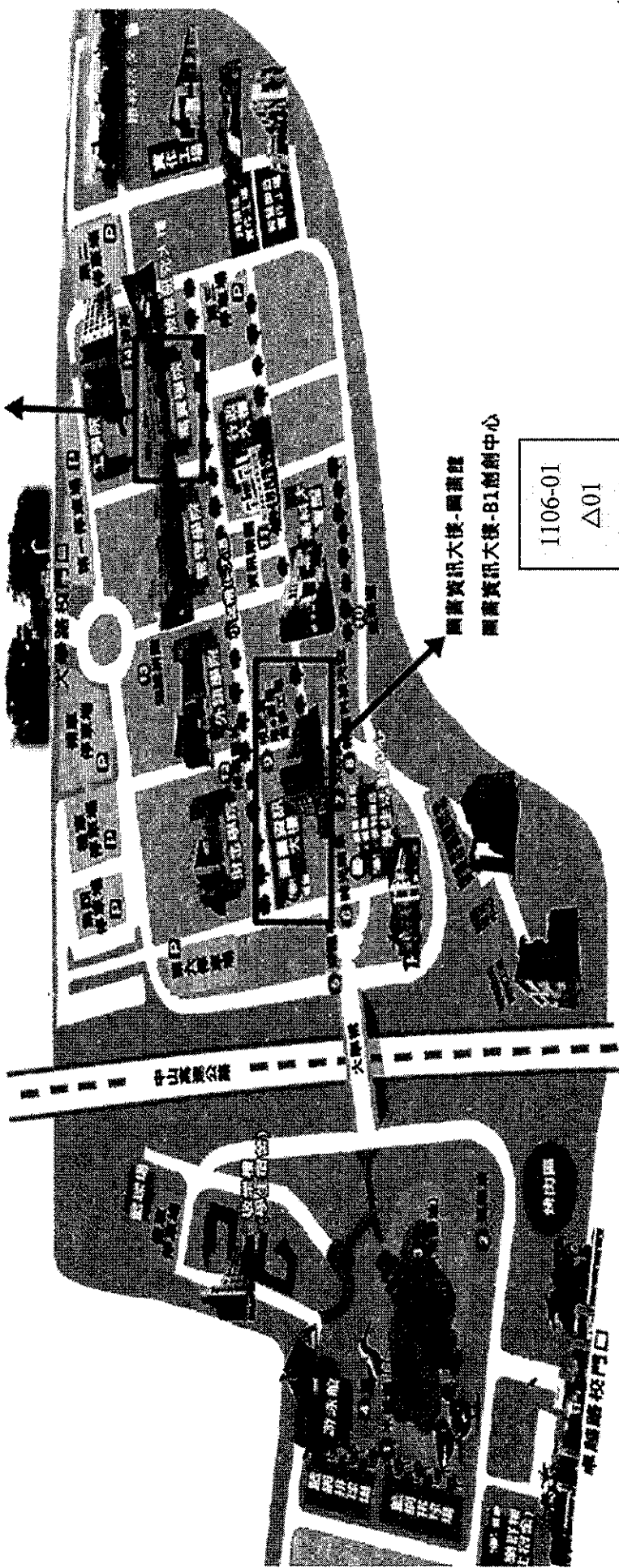


台灣檢驗科技股份有限公司

監測位置圖

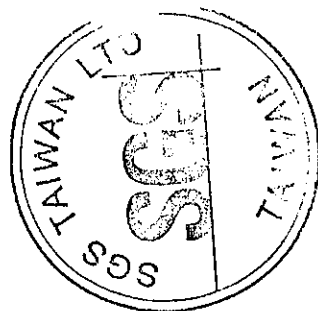
1106-02
1106-03

電資學院-2F B201-1機系統製造與材料分析實驗室



圖書資訊大樓-圖書館
圖書資訊大樓-81創創中心

1106-01
Δ01
N-01
ND-01





台灣檢驗科技股份有限公司

實驗室分析報告與分析圖譜

報告編號: DNH23B00177
受測單位: 國立高雄科技大學-第一校區

報告日期: 2023/11/24
頁次: 1 of 1
採樣日期: 2023/11/06

樣品接收日期: 2023/11/07
採樣單位: 台灣檢驗科技股份有限公司
採樣單位地址: 新北市五股區新北產業園區五權七路38號

分析日期: 2023/11/13
現場氣溫: 24.3 °C
現場氣壓: 758.4 mmHg

採樣編號	分析項目	採樣流速 (ml/min)	採樣時間				校正後採樣量 (m3)	檢驗結果 (mg)	檢量線最低濃度值 (mg)	空氣中濃度	容許濃度標準	單位	分析方法	實驗室之方法編號/版次	備註
			開始時	開始分	終止時	終止分									
1106-03	異丙醇	60.75	09	10	15	16	0.0222	<0.0157	0.0157	<0.29	400	ppm	CLA1904	*TESP-UH-0001/3.1	註6
1106-BK01	異丙醇	-	-	-	-	-	-	<0.0157	0.0157	-	400	ppm	CLA1904	*TESP-UH-0001/3.1	現場空白
1106-BK02	異丙醇	-	-	-	-	-	-	<0.0157	0.0157	-	400	ppm	CLA1904	*TESP-UH-0001/3.1	現場空白

'---以下空白---

實驗室之方法標示*表示彈性認證之項目, 註1: 樣品破出, 註2: 僅提供現場空白樣本1個, 註3: 採樣介質不適宜, 註4: 樣品超過保存期限, 註5: 樣品包裝不良、密封不當、破損, 註6: 採樣體積過大, 註7: 採樣體積過小, 註8: 扣除午休時間, 註9: 分析圖譜中含有未知物。

- 注意事項:
- 一、本報告為符合勞工作業環境監測實施辦法所出具之分析報告, 如樣品圖譜有波峰, 則提供圖譜影印資料。
 - 二、本報告所使用採樣日期及現場樣本相關資料係由送樣單位提供, 本實驗室僅負責試驗分析, 試驗報告數據更正者無效。
 - 三、空氣中濃度值係由本實驗室分析結果, 並根據送樣單位提供之採樣體積資料換算而得。
 - 四、本報告保存年限 六年 十年 三十年 其他 ()。
 - 五、如有現場空白樣品、溶劑空白樣品及原料樣品等應於報告中註明。
 - 六、採樣後經校正之體積係指換算成 25°C, 一大氣壓後之採樣體積。
 - 七、本報告未經本實驗室同意不得摘錄複製, 但全部複製除外。

陳新習



行政院勞動部認可職業衛生實驗室第023號 (勞安3字1020025739號)

實驗室主任, 報告簽署人

認可類別: 有機 / 無機 / 粉塵

認證有效期限: 111年05月31日~114年05月30日

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

報告編號: DNH23B00178
 受測單位: 國立高雄科技大學-第一校區

報告日期: 2023/11/27
 頁次: 1 of 1

樣品接收日期: 2023/11/07
 採樣單位: 台灣檢驗科技股份有限公司
 採樣單位地址: 新北市五股區新北產業園區五權七路38號

採樣日期: 2023/11/06
 分析日期: 2023/11/15
 現場氣溫: 24.3 °C
 現場氣壓: 758.4 mmHg

採樣編號	分析項目	採樣流速 (ml/min)	採樣時間				校正後 採樣量 (m3)	檢驗結果 (mg)	檢量線最 低濃度值 (mg)	空氣 中 濃度	容許 濃度 標準	單位	分析 方法	實驗室之 方法編號/ 版次	備註
			開始 時分	終止 時分	時分	時分									
1106-01	二甲苯	61.15	09 21	15 22	0.0221	<0.0261	0.0261	<0.27	100	ppm	CLA1903	*TESP-UH-0055/1.2			
1106-01	甲苯	61.15	09 21	15 22	0.0221	<0.0434	0.0434	<0.52	100	ppm	CLA1903	*TESP-UH-0054/1.0			
1106-02	丙酮	60.65	09 10	15 16	0.0222	<0.0237	0.0237	<0.45	200	ppm	1211(勞)	*TESP-UH-0059/1.1	註6		
1106-BK03	二甲苯	-	-	-	-	<0.0261	0.0261	-	100	ppm	CLA1903	*TESP-UH-0055/1.2	現場空白		
1106-BK03	甲苯	-	-	-	-	<0.0434	0.0434	-	100	ppm	CLA1903	*TESP-UH-0054/1.0	現場空白		
1106-BK03	丙酮	-	-	-	-	<0.0237	0.0237	-	200	ppm	1211(勞)	*TESP-UH-0059/1.1	現場空白		
1106-BK04	二甲苯	-	-	-	-	<0.0261	0.0261	-	100	ppm	CLA1903	*TESP-UH-0055/1.2	現場空白		
1106-BK04	甲苯	-	-	-	-	<0.0434	0.0434	-	100	ppm	CLA1903	*TESP-UH-0054/1.0	現場空白		
1106-BK04	丙酮	-	-	-	-	<0.0237	0.0237	-	200	ppm	1211(勞)	*TESP-UH-0059/1.1	現場空白		

---以下空白---

實驗室之方法標示*表示經認證之項目, 註1: 樣品破出, 註2: 僅提供現場空白樣本1個, 註3: 採樣介質不適宜, 註4: 樣品超過保存期限, 註5: 樣品包裝不良、密封不當、破損, 註6: 採樣體積過大, 註7: 採樣體積過小, 註8: 扣除午休時間, 註9: 分析圖譜中含有未知物。

- 注意事項:
- 一、本報告為符合勞工作業環境監測實施辦法所出具之分析報告, 如樣品圖譜有波峰, 則提供圖譜影印資料。
 - 二、本報告所使用採樣日期及現場樣本相關資料係由送樣單位提供, 本實驗室僅負責試驗分析, 試驗報告數據更正者無效。
 - 三、空氣中濃度值係由本實驗室分析結果, 並根據送樣單位提供之採樣體積資料換算而得。
 - 四、本報告保存年限 六年 十年 三十年 其他 ()。
 - 五、如有現場空白樣品、溶劑空白樣品及原料樣品等應於報告中註明。
 - 六、採樣後經校正之體積係指換算成25°C, 一大氣壓後之採樣體積。
 - 七、本報告內容未經本公司同意不得摘錄複製, 但全部複製除外。

陳新習



實驗室主任, 報告簽署人

行政院勞動部認可職業衛生實驗室第023號 (勞安3字1020025739號)

認可類別: 有機 / 無機 / 粉塵

認證有效期限: 111年05月31日~114年05月30日

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.



台灣檢驗科技股份有限公司

附件

附件一、監測機構、人員之證照

附件二、儀器校正報告

檔
號：
保存年限：

勞動部 函

地址：24219新北市新莊區中平路439號南
棟11樓
承辦人：侯昱辰
電話：02-89956666#8212
傳真：02-89956665
電子信箱：alvinhou@osha.gov.tw

受文者：台灣檢驗科技股份有限公司

發文日期：中華民國111年5月27日
發文字號：勞職檢字第1110202857號
類別：普通件
密等及解密條件或保密期限：
附件：

主旨：有關貴公司重新申請認可為作業環境監測機構一案，復如說明，請查照。

說明：

- 一、依據本部職業安全衛生署案陳貴公司111年5月17日（111）台檢字第1110517號函及111年5月20日（111）台檢字第1110520號函辦理。
- 二、本案經本部審核結果符合勞工作業環境監測實施辦法之規定，認可為作業環境監測機構之基本資料如下：

- （一）機構名稱：台灣檢驗科技股份有限公司（代表人：李宗河）。
- （二）專屬認證實驗室：台灣檢驗科技股份有限公司超微量工業安全實驗室（財團法人全國認證基金會認證編號：1270，實驗室主管：陳新智）。
- （三）作業環境監測人員：

1、甲級化學性因子：柯茗騰、繆嘉豪、彭厚達、方嘉榮、林亮佑、吳俊德、王俊凱。

2、甲級物理性因子：柯茗騰、繆嘉豪、彭厚達、方嘉

榮、林亮佑、吳俊德。

（四）認可類別：物理性因子作業環境監測、化學性因子作業環境監測之有機化合物、無機化合物、厭惡性粉塵（前三項監測領域項目依財團法人全國認證基金會認證證書所列）及二氧化碳。

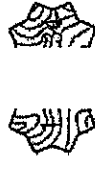
（五）認可有效期限：自111年5月31日起至114年5月30日止。

三、貴公司於認可有效期間，應依勞工作業環境監測實施辦法及相關法令規定，執行作業環境監測業務，如經查核發現有不符認可條件或違規情事者，將依情節輕重予以裁罰，情節嚴重者，得撤銷或廢止原認可。

正本：台灣檢驗科技股份有限公司

副本：經濟部加工出口區管理處、科技部新竹科學園區管理局、科技部中部科學園區管理局、科技部南部科學園區管理局、臺北市勞動檢查處、新北市市政府勞動檢查處、桃園市政府勞動檢查處、臺中市勞動檢查處、臺南市職業健康處、高雄市政府勞工局勞動檢查處、勞動部職業安全衛生署北區職業安全衛生中心、勞動部職業安全衛生署中區職業安全衛生中心、勞動部職業安全衛生署南區職業安全衛生中心、勞動部職業安全衛生健康知

交
章
文
部
衛
勞
職





財團法人全國認證基金會
Taiwan Accreditation Foundation

認證證書

(證書編號：L1270-220520)

茲證明

台灣檢驗科技股份有限公司

超微量工業安全實驗室

新北市五股區新北產業園區五權七路 38 號

為本會認證之實驗室

認證依據：ISO/IEC 17025：2017；CNS 17025：2018
認證編號：1270
初次認證日期：九十三年五月三十一日
認證有效期間：一百一十一年五月三十一日至一百一十四年五月三十日止
認證範圍：測試領域，如續頁
特定服務計畫：商品檢驗指定試驗室認證服務計畫，環境保護產品驗證檢驗實驗室認證服務計畫，職業衛生實驗室認證服務計畫（符合勞動部職業安全衛生署公告之職業衛生實驗室認證規範之要求）

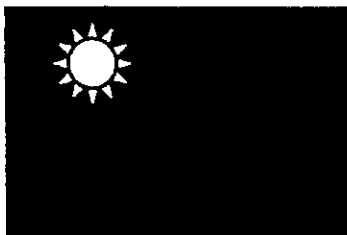
董事長

連錦濤



掃描碼認真偽

中華民國一十一年五月二十日



技 師 證 書

技證字第 012131 號

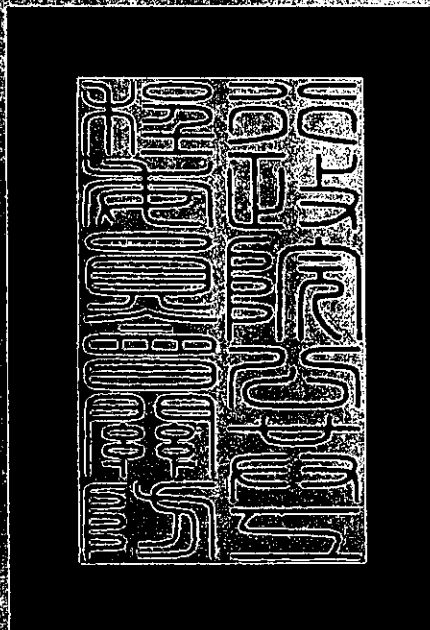
姓 名：林亮佑
 性 別：男
 出生年月日：民國 73 年 4 月 22 日
 身分證統一編號：
 科 別：職業衛生科
 考試及格證書字號：(104)專高技字第 000619 號



上列申請人經技師考試及格依法請領技師證書
核與技師法規定相符合行發給證書此證

行政院公共工程委員會
主任委員

吳澤成



中華民國 107 年 11 月



中華民國 技師證書

身分證
統一編號

出生日期 民國80年01月12日

技師證書
總編號 224-0000084

職類(項)
名稱 化學性因子作業環境監
測

陳瑞皓
級別 甲級

生效日期 民國112年06月06日 發證日期 民國112年06月12日



Technician Certificate, Republic of China
Certificate No. 224-0000084

This is to certify that CHEN, WEI-HAO
ID No. [redacted] born on January 12, 1991

has passed the required skills certification of
class A skill category of
Environment Monitoring for Chemical
Factor

thus has been duly certified,
effective date: June 6, 2023



071005284



Report Date: 2023/03/25
報告日期: 2023/03/25

校正報告 (CALIBRATION REPORT)

報備編號 NO.: H230374
本頁為報告封面內頁共 2 頁
未經實驗室同意不得複製

Applicant (Add.): 台灣檢驗科技股份有限公司
申請者(住址): 新北市五股區新北產業園區五權七路38號

Instrument: 活式氣體流量計
儀器名稱: 活式氣體流量計

Manufacturer: MesaLabs Model No. Defender 520-L
製造廠商: MesaLabs 型號: Defender 520-L

Calibration Date: 2023/03/25 I.D. No. 160087
校正日期: 2023/03/25 編號: 160087

Procedure Used: Molbloc/Molbox1 氣體流量標準系統校正程序(AC-2003) - 2.4版
校正程序: Molbloc/Molbox1 氣體流量標準系統校正程序(AC-2003) - 2.4版

Condition of calibration: Temp. (23 ± 2) °C R.H. (50 ± 10) %
校正時之環境: 溫度 (23 ± 2) °C 相對濕度 (50 ± 10) %

Standards Employed & Certification Number
校正時使用之標準器 & (校正規格及校正號碼)

Manufacture/Model/Serial No. 廠牌 / 型號 / 序號	Standards/traceable/Certification No. 儀器名稱/溯源規格/證書號碼	Certification Date 送檢日期	Certification Cycle 送檢週期
DHI/SE1-VCR-V-Q3268	活式氣體流量計-NMI國家度量標準實驗室/F220379A	2022/10/13	一年
DHI/1-E3-VCR-V-Q3286	活式氣體流量計-NMI國家度量標準實驗室/F220380A	2022/10/13	一年
Mesur/DPG 240H/650185	壓力計/德林科技-TAF 180522A/086913	2022/06/07	一年
TVP/PT100/61356	溫度計/德林科技-TAF 180522A/676008	2022/06/02	一年

JUSUN hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards used to perform the calibration are traceable to NML/ROC. The calibration management system and technical requirements are in compliance with ISO/IEC 17025.
志尚儀器股份有限公司特此證明本報告內記載之被校儀器已與上列標準儀器比較校正, 用以校正之標準器可追溯至國家度量標準實驗室, 校正管理系統及技術要求均符合ISO/IEC 17025之要求。

Invalid for separation using.
本報告分離使用無效。

報告簽署人: [Signature] 2023/03/25 實驗室主管: [Signature]

一. 校正結果:

儀器平均速率 (cm³/min)	標準值 (cm³/min)	相對偏差 (%)	擴充不確定度 (%)	涵蓋因子 (k)
21.22	21.41	-0.9	0.42	1.97
21.21	21.41	-0.9	0.42	1.97
21.22	21.41	-0.9	0.42	1.97
98.94	99.49	-0.6	0.40	1.97
98.96	99.53	-0.6	0.40	1.97
99.01	99.55	-0.5	0.40	1.97
198.79	200.60	-0.9	0.40	1.97
198.70	200.61	-1.0	0.40	1.97
198.63	200.64	-1.0	0.40	1.97
299.5	299.77	-0.1	0.40	1.97
299.9	299.77	0.0	0.40	1.97
300.0	299.77	0.1	0.40	1.97
451.9	449.77	0.5	0.40	1.97
452.2	449.82	0.5	0.40	1.97
451.6	449.90	0.4	0.40	1.97

- 二. 校正說明:
- 被校儀器之校正係與本實驗室標準器作比較測測。
 - 本校正之執行, 首先串聯待校件與標準系統並調整至所需之校正速率, 當速率穩定後, 將流體 Molbloc 之氣體導入待校件, 然後量測穩定收集時間, 以及該期間內標準系統與待校件之氣體溫度與壓力, 並換算出待校件狀態下之體積速率。
 - 將待校件之儀器平均速率 ($q_{v,m}$) 與標準速率 ($q_{v,s}$) 進行計算, 求出相對偏差 (E_R), 定義如下:

$$E_R = \frac{q_{v,m} - q_{v,s}}{q_{v,s}} \times 100 (\%) = \left(\frac{q_{v,m}}{q_{v,s}} - 1 \right) \times 100 (\%)$$
 - 本校正系統依據 Molbloc/Molbox1 氣體流量標準系統評估報告(AC-2004)進行評估。
 - 校正結果所列之相對偏差的擴充不確定度係綜合標準不確定度與涵蓋因子的乘積, 涵蓋因子則由組合標準不確定度之有效自由度所對應之約 95% 信賴水準的 t 分配而得。
 - 校正結果之組合標準不確定度 (u_c) 計算式說明如下:

$$u_c(E_R) = \frac{q_{v,m}}{q_{v,s}} \sqrt{\left[\frac{u(q_{v,s})}{q_{v,s}} \right]^2 + \left[\frac{u(q_{v,m})}{q_{v,m}} \right]^2}$$
 - $u(q_{v,s})/q_{v,s}$: 校正系統標準體積流量量測值的相對標準不確定度。其值引用自評估報告為 0.20%。
 - $u(q_{v,m})$: 待校件流量量測值的標準不確定度, 其值依待校件解析度及重複性估算。
 - 本校正作業使用校正介質為乾燥空氣, 流量計顯示值之解析度為 0.01 cm³/min, 顯示值變動範圍為 0.03 cm³/min, 系統入口壓力約為 325 kPa。
 - 待校件入口壓力約為 101.4 kPa。



AD-2040 氣體流量計校正報告 1.6版

AD-2040 氣體流量計校正報告 1.6版



Calibration Certificate

Certificate No. 632406 Sold To: SGS Group Management
 Product 200-510M Defender 510 Medium Flow 25003 Pitkin Road
 Serial No. 129289 Spring, TX 77389
 Cal. Date 18-Mar-2023 US

All calibrations are performed in accordance with ISO 17025 at Mesa Laboratories, Inc., 12100 W. 8th Ave., Lakewood, CO 80226, an ISO 17025:2017 accredited laboratory through NVLAP. This report shall not be reproduced except in full without the written approval of the laboratory. Results only relate to the items calibrated. This report must not be used to claim product certification, approval, or endorsement by NVLAP, NIST, or any agency of the U.S. Government.

As Received Calibration Data

Technician	Derek Dellape	Lab. Pressure	614.2 mmHg	
		Lab. Temperature	23.7 °C	
Instrument Reading	Lab. Standard Reading	Deviation	Allowable Deviation	As Received
0 ccm	0 ccm	100.0%	1.00%	Out of Tolerance
0 ccm	0 ccm	100.0%	1.00%	Out of Tolerance
0 ccm	0 ccm	100.0%	1.00%	Out of Tolerance

Mesa Laboratories Standards Used

Description	Standard Serial Number	Calibration Date	Calibration Due Date
ML_800_24	100439	14-Sep-2022	14-Sep-2023

As Shipped Calibration Data

Certificate No	632406	Lab. Pressure	618.1 mmHg	
Technician	Derek Dellape	Lab. Temperature	23.0 °C	
Instrument Reading	Lab. Standard Reading	Deviation	Allowable Deviation	As Shipped
4497.14 ccm	4507.84 ccm	-0.24%	1.00%	In Tolerance
1000.8 ccm	1000.02 ccm	0.08%	1.00%	In Tolerance
260 ccm	249.8 ccm	0.84%	1.00%	In Tolerance

Mesa Laboratories Standards Used

Description	Standard Serial Number	Calibration Date	Calibration Due Date
ML_800_24	117891	31-Aug-2022	31-Aug-2023

Calibration Notes

The expanded uncertainty of flow has a coverage factor of $k = 2$ for a confidence interval of approximately 95%.
 Flow lasting is in accordance with our test number MP-00672 with an expanded uncertainty of 0.27% using high-purity nitrogen or filtered laboratory air.
 Traceability to the International System of Units (SI) is verified by accreditation to ISO/IEC 17025 by NVLAP under NVLAP Code 200861-0.

Technician Notes:

By: [Signature] Approved By: [Signature]

Derek Dellape Production Assembler II James Carlton Quality Inspector

Mesa Laboratories, Inc. certifies that the above instrument meets or exceeds published specifications, and that the calibration results in this certificate were obtained using equipment capable of producing results that are traceable through NIST to the International System of Units (SI). Calibration results are in compliance with ISO/IEC 17025:2017. Calibrations process has a Test Uncertainty Ratio (TUR) of 4.1 or greater. Any Pass/Fail determination is made without taking measurement uncertainty into account and is based on UUT performance against required tolerance only.



校正報告
Report of Calibration

Calibration Laboratory
2314

顧客名稱 Customer	台灣檢驗科技股份有限公司		
聯絡資訊 Contact information	新北市新北產業園區五權七路 38 號		
儀器名稱 Equipment	二氧化碳偵測器	儀器廠牌 Manufacturer	TSI
儀器型號 Model No.	7515	識別號碼 I.D. No.	T75151551007
校正環境 Environment	溫度(Temperature)：25.5 °C~ 26.1 °C；相對濕度(Relative Humidity)：47.8 % ~ 50.1 %		
校正地點 Calibration Location	台中市西區精誠十六街 39 號 7 樓之 1		

報告編號 Report Number	2302G087
收件日期 Date of receipt	2023-02-21
校正日期 Calibration date	2023-02-23

工作標準件 Working standards	廠牌/型號/識別號碼 Maker/Model/Serial No.	追溯單位 Trace	報告編號 Report No.	校正日期 Calibration date	有效日期 Due date
N ₂	Portagas/90412297/BEI134866	Portagas	BE134866	2021-12-27	2024-12-27
CO ₂	Portagas/10035005/BEI134800	PJL-A 25503	BE134800	2022-04-12	2025-02-28

 報告編號：2302G087 校正日期：2023-02-23 校正地點：台中市西區精誠十六街 39 號 7 樓之 1	
---	--

本報告僅對上述校正項目負責，分雜使用無效。
This report is valid only for the items to be calibrated of the equipment.
未獲得實驗室同意，此校正報告不得摘錄複製，但全文複製除外。
The report shall not be reproduced except in full without approval of the laboratory.

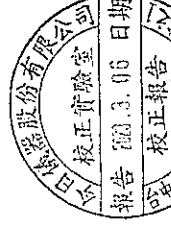


報告編號
Report Number
2302G087

項目 Item	標準值 Standard	校正結果 Result of Calibration 器示值 Reading	器差值 Deviation	擴充不確定度 Expanded Uncertainty
濃度校正 Sensor CO ₂	1001 µmol/mol	1003 µmol/mol	2 µmol/mol	24 µmol/mol

校正說明 (Calibration Remarks)：

1. 本報告書已依追溯件器差值採取修正。
2. 器差值 = 器示值 - 標準值 (Deviation = Reading - Standard)
器差值之正/負值表示該儀器校正時，其讀值過高/低
3. 校正程序：參照本實驗室自訂之校正程序(TICL-3-CA03 二氧化碳氣體感測器校正標準書 V4.2)
4. 擴充不確定度(Expanded Uncertainty, U)； $U = k * u_c$ ，其中 u_c 為組合標準不確定度， k 為涵蓋因子，在信賴水準約為 95%時，其值為 2。
Expanded uncertainty $U = k * u_c$ ， u_c is the combined uncertainty, $k = 2$, k is the coverage factor of approximately 95% confidence level.
5. 調整前讀值：CO₂ = 1008 µmol/mol。



今日儀器股份有限公司校正實驗室特此證明本報告內容記載之受校儀器之量值溯源係經由本實驗室作過比較校正，而校正用之標準件可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室、美國國家標準技術研究院以及其他國家之度量衡國家標準，本校正系統之運作均符合 ISO/IEC 17025：2017 之要求。
TODAY'S Instruments Calibration Laboratory hereby certifies that equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standard use to perform this calibration are traceable to NML/ROC, NIST/USA and other countries. The calibration system are in compliance with ISO/IEC 17025：2017.

-以下空白-
Null below



工服 NO. 23-02-BAC-482-01L
 收件日期: Feb.18,2023
 發行日期: Mar.17,2023
 Report Issue Date
 財團法人台灣商品檢測驗證中心
 校正報告
 CALIBRATION REPORT
 TAIWAN TESTING AND CERTIFICATION CENTER

顧客名稱 台灣檢驗科技股份有限公司
 Customer
 顧客地址 新北市五股工業區五權七路38號
 Address

供校儀器 ITEM CALIBRATED

儀器名稱: 音源校正器
 Instrument SVANTEK
 製造商: SVANTEK
 Manufacturer
 型別: SV36
 Model No.
 機別號碼: 86362
 ID. No.

上述儀器經本實驗室校正，結果如內文。未經本實驗室書面許可，不得部份複製本報告，完整複製則不在此限。
 The above instruments were calibrated by the laboratory and please refer to the content for the calibration results. This report may not be reproduced in part without the written permission of the laboratory, except for full reproduction.

校正資料: 僅量測 調整
 Calibration Information Calibration Only Adjusted
 環境狀態: 環境溫度: (23±2) °C, 相對濕度: (50 ± 10) %
 Environmental Conditions

校正日期: Mar.02,2023
 Calibration Date
 建議再校日期: Mar.01,2024
 Recommended Recalibration Date
 註: 建議再校日期為應顧客要求列入。
 Note: The recommended recalibration date is agreed by the customer.

校正地點: 財團法人台灣商品檢測驗證中心校正實驗室
 Laboratory Location
 實驗室名稱地址: 33383 桃園市蘆山區文明路29巷8號 TEL:+886-3-3280026
 Laboratory Name and Address
 30075 新竹市科學園區國區二路47號205室 TEL:+886-3-5798806
 3. 台中校正實驗室 42882 台中市大墩區科雅西路29號2樓217室 TEL:+886-4-23584899
 4. 台南校正實驗室 70248 台南市南區新和二路5號 TEL:+886-6-2925787#50,51

財團法人台灣商品檢測驗證中心特此證明報告內記載之受校儀器已與標準做過比較校正，用以校正之標準器可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室，美國標準及技術研究院，或其它國家之度量衡國家標準。本中心的校正服務均符合ISO/IEC 17025之規定。
 Taiwan Testing and Certification Center hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the listed standards. The Standards used to perform this calibration are traceable to NML/ROC,NIST/USA or other countries. The calibration services from Taiwan Testing and Certification Center are capable of performing services in compliance with the requirements of ISO/IEC 17025.

報告簽署人
 Approved by



財團法人台灣商品檢測驗證中心
 TAIWAN TESTING AND CERTIFICATION CENTER
 校正報告
 CALIBRATION REPORT
 Page 2 of 3

使用校正依據 CALIBRATION PROCEDURE USED

1. 「聲音位準校正器之聲壓位準校正程序書」，B00-CD-440，4th Edition。

使用標準器及附配件 STANDARD AND ACCESSORIES USED

儀器名稱 Nomenclature	機別號碼 【ID. No.】	校正單位(認可編號) Cal. Source(ACCRED Code)	報告號碼 Cal. Report No.	校正日期 Cal. Date	有效日期 Due Date
Digital Multimeter 【KEITHLEY 2100】	ETC(TAF 0025)	22-05-BAC-482-	2022/06/09	2023/06/08	09L
【13040128-001】					
Microphone 【B&K 4134】	ETC(TAF 0025)	22-07-BAC-555-	2022/08/11	2023/08/10	29L
【13041405-001】					
Sound Calibrator 【B&K 4231】	NML(TAF N1001)	A220445A	2022/12/21	2023/12/20	
【13042003-001】					
Digital Multimeter 【KEITHLEY 2100】	NML(TAF N0688)	E210142A	2021/04/07	2023/04/06	
【8006210】					

校正報告

財團法人台灣商品檢測驗證中心

工 歷NO.23-02-BAC-482-01L

TAIWAN TESTING AND
CERTIFICATION CENTER

CALIBRATION REPORT

Page 3 of 3

1. Sound Pressure Level Check (@ 1kHz)	
Nominal(dB)	Actual(dB)
94.0	94.1
114.0	114.0

說明：

1. Expanded Uncertainty : 0.2 dB

本校正報告內的擴充不確定度評估與表示是依據「ISO Guide 98-3量測不確定度表示方式指引」，擴充不確定度 $U = ku_c$ ，其中 u_c 為組合標準不確定度， $k = 2$ ，為信賴水準約 95 % 之涵蓋因子。



Applicant 申請者 台灣檢驗科技股份有限公司		Address 地址 高雄市楠梓區開發路61號		Model No. 型式 NL-22	Serial No. 序號 00804694	Received Date 收件日期 2023/3/31
Manufacturer 製造廠商 RION		Description 儀器名稱 噪音計(噪音劑量計)		Calibration Date 校正日期 2023/4/12		
Procedure used 校正程序 詳見內頁說明		Temp 溫度 22 °C ~ 24 °C		R.H. 相對溼度 50 % ~ 60 %		
Condition of calibration 校正時之環境條件 Standard's Employed 校正時使用之標準器		Equipment 儀器名稱 SOUND LEVEL CALIBRATOR PISTONPHONE		Manufacturer 製造廠商 RION RION	Model 型號 NC-73 NC-72	Serial Number 序號 11013358 00322888
Traceability 追溯標線 NML (TAF N1001) NML (TAF N1001)	Report No. 報告號碼 A220375A A220374A	Calibration Date 校正日期 2022/1/19 2022/1/19	Due Date 有效日期 2023/1/18 2023/1/18	MTC in hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards used to perform this calibration are traceable to the National Measurement Laboratory (NML) of ROC or National Time and Frequency Standard Laboratory (NTPSL) of ROC. The MTC laboratories are in compliance with ISO/IEC 17025.		

量測科技股份有限公司
 Measurement Technology Co., Ltd.
 國家度量衡標準實驗室
 國家時間與頻率標準實驗室
 本實驗室經中華民國國家時間與頻率標準實驗室、本公司所屬實驗室之運作與管理均符合 ISO/IEC 17025 之要求

北區服務部
 報告專用章
 報告簽署人
 Lab. Head
 實驗室主管

一、音壓位準校正結果：

頻率 (Hz)	音源之輸入值 (dB re 20 μPa)	噪音計之顯示值 (dB re 20 μPa)	擴充不確定度 (dB re 20 μPa)
1000	94.1	93.8	0.4
250	114.1	113.6	0.4

二、說明：

- (一)本校正報告書僅對此校正件有效，且未獲得本實驗室同意，此校正報告書不得滴錄複製，但全文複製除外。
- (二)擴充不確定度：倍率水準約為 95 %，涵蓋因子等於 2。
- (三)上列噪音計之顯示值為量測五次並計算其平均值，有效位數採計至待校件之解析度。

(四)噪音計面板設定如下：

1. 範圍(RANGE)：

標準音源為 94.1 dB : 30 dB to 120 dB(re 20 μPa)
 標準音源為 114.1 dB : 30 dB to 120 dB(re 20 μPa)

2. 頻率加權(WEIGHTING)：

標準音源為 94.1 dB re 20 μPa : A Weighting
 標準音源為 114.1 dB re 20 μPa : C Weighting

3. 時間加權：

FAST / SLOW : FAST

(五)參考文件：噪音計音壓位準校正程序(MT-C-95-006)七版，2021年。

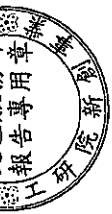
噪音計音壓位準量測系統評估報告(MT-S-95-008)七版，2021年。
 (以下空白)



儀器校正報告書

NO. K12-08-250-01
 Issue Date
 發佈日期 2023/8/18

Applicant 申請者 台灣檢驗科技股份有限公司			
Address 地址 高雄市楠梓區開發路 61 號			
Manufacturer 製造廠商 SVANTEK	Model No. 型號 SV 104	Serial No. 序號 84155	Received Date 收件日期 2023/8/11
Description 儀器名稱 噪音計(噪音劑量計)			
Procedure used 校正程序 詳見內頁說明			
Calibration Date 校正日期 2023/8/18			
Condition of calibration 校正時之環境條件 Temp 溫度 22 °C ~ 24 °C R.H. 相對濕度 50 % ~ 60 %			
Standards Employed 校正時使用之標準器			
Equipment 儀器名稱 PISTONPHONE SOUND LEVEL CALIBRATOR	Manufacturer 製造廠商 RION RION	Model 型號 NC-72 NC-73	Serial Number 序號 00322888 11013358
Traceability 追溯機構 NML(TAF N1001) NML(TAF N1001)	Report No. 報告號碼 A220374A A220375A	Calibration Date 校正日期 2022/11/9 2022/11/9	Due Date 有效日期 2023/11/8 2023/11/8
MTC in hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards used to perform this calibration are traceable to the National Measurement Laboratory (NML) of ROC or National Time and Frequency Standard Laboratory (NTFSL) of ROC. The MTC laboratories are in compliance with ISO/IEC 17025. 量測科技股份有限公司特此證明本受校儀器已與上列標準器實施比較校正，上述之標準器均可追溯至中華民國國家度量衡標準委員會國家時間與頻率標準實驗室。本公司所屬實驗室之運作與管理均符合 ISO/IEC 17025 之要求。			



Approved Signatory
報告簽署人



Lab. Head
實驗室主管



K12-08-250-01

一、音壓位準校正結果：

頻率 (Hz)	音源之輸入值 (dB re 20 μPa)	噪音計之顯示值 (dB re 20 μPa)	擴充不確定度 (dB re 20 μPa)
1000	94.1	93.8	0.4

二、說明：

- (一)本校正報告書僅對此校正件有效，且未獲得本實驗室同意，此校正報告書不得倚錄複製，但全文複製除外。
- (二)擴充不確定度：信賴水準約為 95 %，涵蓋因子等於 2。
- (三)上列噪音計之顯示值為五次並計算其平均值，有效位數採計至待校件之解析度。
- (四)噪音計面板設定如下：
 - 1. 範圍(RANGE)：標準音源為 94.1 dB : FULL RANGE (re 20 μPa)
 - 2. 頻率加權(WEIGHTING)：標準音源為 94.1 dB re 20 μPa : A Weighting
 - 3. 時間加權：FAST / SLOW : FAST
- (五)參考文件：噪音計音壓位準校正程序(MT-C-95-006)七版，2021年。

噪音計音壓位準量測系統評估報告(MT-S-95-008)七版，2021年。

(以下空白)

事業單位名稱	國立高雄科技大學-第一校區	監測日期	2023/11/6	
行業別	教育服務業	聯絡窗口	部門	
事業單位地址	高雄市燕巢區大學路1號		姓名	周玉芬
			電話	07-3617141#22508
會同監測之職業安全衛生人員及勞工代表職稱、姓名	職業安全衛生人員:	會同監測人員簽名		
	勞工代表職稱、姓名:			
監測機構名稱、監測人員姓名及資格文號	台灣檢驗科技股份有限公司 林亮佑 技證字第012131號 陳璋皓 (甲化) 224-0000084	監測人員簽名		

監測前確認: 0900 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 確認客戶入廠監測規定要求並遵守 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 儀器電力無異常、外觀無裂化損傷 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 採樣介質/流率/組裝是否正確 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 校正紀錄表PUMP/噪音是否確實執行 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 個人安全防護用具是否充足	確認人員 	監測規劃符合性確認 監測資料來源: <input checked="" type="checkbox"/> 事業單位提供或委託之計畫書 <input type="checkbox"/> 事業單位提供報價單 <input type="checkbox"/> 事業單位提供規劃彙整表
監測中確認: 1030 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 區域/人員監測儀器位置是否恰當 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 儀器電力無異常、外觀無裂化損傷 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 監測位置是否於圖面標註 監測中現場巡視時間: 1000-1030		
監測後確認: 1530 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 儀器設備及樣品清點數量是否正確 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 樣品包裝、運送、保存是否符合規定		

委託分析樣本:

有機 無機 重金屬 第一種粉塵(含游離二氧化矽10%以上) 第二種粉塵(含游離二氧化矽10%以下)
第三種粉塵(石棉) 第四種粉塵 二氧化碳 噪音 噪音劑量 WBGT 照度 風速 其他 _____。
活性碳(C100/50mg, C400/200mg)。矽膠管(S100/50mg, S150/75mg, S300/150mg, S400/200mg, S520/260mg)。
矽膠管(氨S200/100mg)。XAD(-2/-7/-8)。鹼處理C100/50mg(碘)。乘採集管200mg。吸收液(0.1N KOH/TiOSO₄)。
濾紙(PVC/MCE/PTFE/GF/銀膜濾紙/以Na₂CO₃處理過的MCE/IGFFS與氧/TDI/MDI)。其他 _____。

備註(監測過程描述):

粉塵危害鑑別: 監測計畫或規畫表 客戶提供SDS安全資料 作業現場確認 其他 _____

