國立高雄科技大學

**小型壓力容器（滅菌鍋）定期自動檢查表**

檢查週期：每年 製表單位：環安衛中心

**適用場所資料：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 系(所、中心) |  | 場所名稱 |  |

**檢查結果：設備編號**  檢查日期： 年 月 日

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 項次 | 檢查項目 | 檢 查 基 準 | 檢查方法 | 檢查結果 | |
| 正常 | 異常 |
| 一 | 容器本體 | 1.本體無損傷 | 目視 |  |  |
| 2.蓋版螺栓完整無鬆動 | 手動測試 |  |  |
| 3.表面油漆無脫落 | 目視 |  |  |
| 4.鍋蓋外觀是否變形、裂縫 | 目視 |  |  |
| 5.門墊圈有無洩漏現象 | 運轉測試 |  |  |
| 6.上鎖時鍋蓋是否無法開啟 | 手動測試 |  |  |
| 二 | 自動控制  裝 置 | 1.各自動裝置應保持堪用功能 | 操作 |  |  |
| 三 | 附屬裝置 | 1.管線無損傷或洩漏 | 運轉測試 |  |  |
| 2.各旋閥無損傷或洩漏 | 目視 |  |  |
| 3.保溫（冷）設施無缺失或脫落 | 檢點 |  |  |
| 4.壓力表正常堪用 | 運轉測試 |  |  |
| 5.溫度表正常堪用 | 檢點 |  |  |
| 6.溫度控制裝置運作正常 | 運轉測試 |  |  |
| 7.已明顯標示最高使用壓力與溫度 | 目視 |  |  |
| 8.進出口是否正常進氣排氣 | 目視 |  |  |
| 9.電源線是否良好 | 目視 |  |  |
| 四 | 作業環境 | 1.設備附屬之欄杆或平台應牢固 | 手動測試 |  |  |
| 2.通道無阻塞 | 檢點 |  |  |
| 五 | 其他 | 1.耐熱手套是否損傷 | 目視 |  |  |
| 危害分析 | 檢查發現危害，分析危害因素：有下列危害因素請打勾  　□火災　□爆炸　□毒氣洩漏　□化學品洩漏　□感電　□窒息　□物體飛落、掉落  　□跌倒、滑倒　□其他 | | | | |
| 評估  危害風險 | 評估危害風險(嚴重性及可能性分析) ：有下列危害風險請打勾  □高風險等級（不能接受風險）：應立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制等。  □中風險等級（暫時接受風險）：視需要採取更有效保護措施或適當作業程序及加強安全措施。  □低風險等級（可接受風險）：採取現有方式監控。 | | | | |
| 改善  措施 | 依檢查及風險評估結果採取改善措施之內容：改善情形、預定完成日期及實際完成日期請簡要說明  改善情形：□已改善完成□部分完成□未完成  改善內容說明：  預定完成日期：　　年　　月　　日；　　　　　　　　　　　　　　　　實際完成日期：　　年　　月　　日 | | | | |
| 定期  檢討 | 定期檢討改善措施之合宜性：  □本改善措施已相當合宜且已改善完成。  □本改善措施有需要敬會相關單位改善；敬會單位： | | | | |
| 備註  1.依據『職業安全衛生管理辦法』規定辦理，並作記錄保存三年。  2.檢查結果正常”ˇ”，異常須送修或改善”×”，無此項目”-”。  3.檢查結果異常時應分析危害因素、評估危害風險、依檢查及風險評估結果採取改善措施並定期檢討改善措施之合宜性。 | | | | | |

實驗場所負責人簽章： 檢查人員簽章：