

「職業安全衛生管理辦法」之「自動檢查」項目一覽表

環安衛中心 105.4.

No.	機械設備名稱	檢查類別	檢查週期	檢查項目	法規條號	紀錄保存年限
1	電氣機車、蓄電池機車、電車及蓄電池電車	定期檢查	每三年	整體檢查。	13	三年
		定期檢查	每年	電動機、控制裝置、制動器、自動遮斷器、車架、連結裝置、蓄電池、避雷器、配線、接觸器具及各種儀表之有無異常。	13	三年
		定期檢查	每月	電路、制動器及連結裝置之有無異常。	13	三年
2	內燃機車及內燃動力車	定期檢查	每三年	整體檢查。	13	三年
		定期檢查	每月	制動器及連結裝置有無異常。	13	三年
3	蒸氣機車	定期檢查	每三年	整體檢查。	13	三年
		定期檢查	每年	氣缸、閘、蒸氣管、調壓閘、安全閘及各種儀表之有無異常。	13	三年
		定期檢查	每月	火室、易熔栓、水位計、給水裝置、制動器及連結裝置之有無異常。	13	三年
4	一般車輛	定期檢查	每三個月	車輛各項安全性能。	14	三年
		作業檢點	每日作業前	1.制動器、連結裝置、各種儀器之有無異常。 2.蓄電池、配線、控制裝置之有無異常。	50	--
5	頂高機	定期檢查	每三個月	整體檢查。	15	三年
6	車輛系營建機械	定期檢查	每年	整體檢查。	16	三年
		定期檢查	每月	1.制動器、離合器、操作裝置及作業裝置之有無異常。 2.鋼索及鏈等之有無損傷。 3.吊斗之有無損傷。	16	三年
7	堆高機	定期檢查	每年	整體檢查。	17	三年
		定期檢查	每月	1.制動裝置、離合器及方向裝置。 2.積載裝置及油壓裝置。 3.頂蓬及桅桿。	17	三年
8	動力驅動之離心機械	定期檢查	每年	1.回轉體。 2.主軸軸承。 3.制動器。 4.外殼。 5.配線、接地線、電源開關。 6.設備之附屬螺栓。	18	三年
9	固定式起重機	定期檢查	每年	整體檢查。	19	三年
		定期檢查	每月	1.過捲預防裝置、警報裝置、制動器、離合器及其他安全裝置有無異常。 2.鋼索及吊鏈有無損傷。 3.吊鉤、抓斗等吊具有無損傷。 4.配線、集電裝置、配電盤、開關及控制裝置有無異常 5.對於纜索固定式起重機之鋼纜等及絞車裝置有無異常。	19	三年
		作業檢點	每日作業前	1.過捲預防裝置、制動器、離合器及控制裝置性能。 2.直行軌道及吊運車橫行之導軌狀況。 3.鋼索運行狀況。	52	--
10	移動式起重機	定期檢查	每年	整體檢查。	20	三年

No.	機械設備名稱	檢查類別	檢查週期	檢查項目	法規條號	紀錄保存年限
		定期檢查	每月	1.過捲預防裝置、警報裝置、制動器、離合器及其他安全裝置有無異常。 2.鋼索及吊鏈有無損傷。 3.吊鉤、抓斗等吊具有無損傷。 4.配線、集電裝置、配電盤、開關及控制裝置有無異常	20	三年
		作業檢點	每日作業前	過捲預防裝置、過負荷警報裝置、制動器、離合器、控制裝置及其他警報裝置之性能實施檢點。	53	--
11	人字臂起重桿	定期檢查	每年	整體檢查。	21	三年
		定期檢查	每月	1.過捲預防裝置、制動器、離合器及其他安全裝置有無異常。 2.捲揚機之安置狀況。 3.鋼索有無損傷。 4.導索之結頭部分有無損傷。 5.吊鉤、抓斗等吊具有無損傷。 6.配線、開關及控制裝置有無異常。	21	三年
		作業檢點	每日作業前	1.過捲預防裝置、制動器、離合器及控制裝置性能。 2.鋼索通過部分狀況。	54	--
12	升降機	定期檢查	每年	整體檢查。	22	三年
		定期檢查	每月	1.終點極限開關、緊急停止裝置、制動器、控制裝置及其他安全裝置有無異常。 2.鋼索或吊鏈有無損傷。 3.導軌之狀況。 4.設置於室外之升降機者，為導索結頭部分有否異常。	22	三年
13	營建用提升機	定期檢查	每月	1.制動器及離合器有無異常。 2.捲揚機之安裝狀況。 3.鋼索有無損傷。 4.導索之固定部位有無異常。	23	三年
		作業檢點	每日作業前	1.制動器及離合器性能。 2.鋼索通過部分狀況。	55	--
14	吊籠	定期檢查	每月	1.過捲預防裝置、制動器、控制裝置及其他安全裝置有無異常。 2.吊臂、伸臂及工作台有無損傷。 3.升降裝置、配線、配電盤有無異常。	24	三年
		作業檢點	每日作業前	1.鋼索及其緊結狀態有無異常。 2.扶手等有無脫離。 3.過捲預防裝置、制動器、控制裝置及其他安全裝置之機能有無異常。 4.升降裝置之檔齒機能。 5.鋼索通過部分狀況。	56	--
15	簡易提升機	定期檢查	每年	整體檢查。	25	三年
		定期檢查	每月	1.過捲預防裝置、制動器、控制裝置及其他安全裝置有無異常。 2.鋼索及吊鏈有無損傷。 3.導軌狀況。	25	三年

No.	機械設備名稱	檢查類別	檢查週期	檢查項目	法規條號	紀錄保存年限
		作業檢點	每日作業前	制動性能。	57	--
16	起重機械使用之吊掛用鋼索、吊鏈、纖維索、吊鉤、吊索、鏈環等用具	作業檢點	每日作業前	作業前之檢點。	58	--
17	動力驅動之衝剪機械	定期檢查	每年	1.離合器及制動裝置。 2.曲柄軸、飛輪、滑塊、連結螺栓及連桿。 3.止複變裝置及緊急制動器。 4.電磁閥、減壓閥及壓力表。 5.配線及開關。	26	三年
		作業檢點	每日作業前	1.離合器及制動裝置。 2.曲柄軸、飛輪、滑塊連桿、連接螺栓之有無鬆懈狀況 3.止複變裝置及緊急制動裝置之機能。 4.安全裝置之性能。 5.電氣、儀錶。	59	--
18	乾燥設備及其附屬設備	定期檢查	每年	1.內面、外面及外部之棚櫃等有無損傷、變形或腐蝕。 2.危險物之乾燥設備中，排出因乾燥產生之氣體、蒸氣或粉塵等之設備有無異常 3.使用液體燃料或可燃性液體為熱源之乾燥設備，燃燒室或點火處之換氣設備有無異常。 4.窺視孔、出入孔、排氣孔等開口部有無異常。 5.內部溫度測定裝置及調整裝置有無異常。 6.設置於內部之電氣機械器具或配線有無異常。	27	三年
19	乙炔熔接裝置(除配管理設於地下之部份外)	定期檢查	每年	裝置之損傷、變形、腐蝕等及其性能。	28	三年
20	氣體集合熔接裝置(除配管理設於地下之部分外)	定期檢查	每年	裝置之損傷、變形、腐蝕等及其性能。	29	三年
21	高壓電氣設備	定期檢查	每年	1.高壓受電盤及分電盤(含各種電驛、儀表及其切換開關等)之動作試驗。 2.高壓用電設備絕緣情形：接地電阻及其他安全設備狀況。 3.自備屋外高壓配電線路情況。	30	三年
22	低壓電氣設備	定期檢查	每年	1.低壓受電盤及分電盤(含各種電驛、儀表及其切換開關等)之動作試驗。 2.低壓用電設備絕緣情形：接地電阻及其他安全設備狀況。 3.自備屋外低壓配電線路情況。	31	三年

No.	機械設備名稱	檢查類別	檢查週期	檢查項目	法規條號	紀錄保存年限
23	鍋爐	定期檢查	每月	1.鍋爐本體有無損傷。 2.燃燒裝置： (1)油加熱器及燃料輸送裝置有無損傷。 (2)噴燃器有無損傷及污穢。 (3)過濾器有無堵塞或損傷。 (4)燃燒器瓷質部及爐壁有無污穢及損傷。 (5)加煤機及爐篦有無損傷。 (6)煙道有無洩漏、損傷及風壓異常。 3.自動控制裝置： (1)自動起動停止裝置、火燄檢出裝置、燃料切斷裝置、水位調節裝置、壓力調節裝置機能有無異常。 (2)電氣配線端子有無異常。 4.附屬裝置及附屬品： (1)給水裝置有無損傷及作動狀態。 (2)蒸氣管及停止閥有無損傷及保溫狀態。 (3)空氣預熱器有無損傷。 (4)水處理裝置機能有無異常。	32	三年
24	高壓氣體特定設備、高壓氣體容器及第一種壓力容器	定期檢查	每月	1.本體有無損傷、變形。 2.蓋板螺栓有無損耗。 3.管及閥等有無損傷、洩漏。 4.壓力表及溫度計及其他安全裝置有無損傷。 5.平台支架有無嚴重腐蝕。	33	三年
25	小型鍋爐	定期檢查	每年	1.本體有無損傷。 2.燃燒裝置有無異常。 3.自動控制裝置有無異常。 4.附屬裝置及附屬品性能是否正常。 5.其他保持性能之必要事項。	34	三年
26	第二種壓力容器	定期檢查	每年	1.內面及外面有無顯著損傷、裂痕、變形及腐蝕。 2.蓋、凸緣、閥、旋塞等有無異常。 3.安全閥、壓力表與其他安全裝置之性能有無異常。 4.其他保持性能之必要事項。	35	三年
		重點檢查	初次使用時	1.確認胴體、端板之厚度是否與製造廠所附資料符合。 2.確認安全閥吹洩量是否足夠。 3.各項尺寸、附屬品與附屬裝置是否與容器明細表符合 4.經實施耐壓試驗無局部性之膨出、伸長或洩漏之缺陷 5.其他保持性能之必要事項。	45	三年
27	小型壓力容器	定期檢查	每年	1.本體有無損傷。 2.蓋板螺栓有無異常。	36	三年

No.	機械設備名稱	檢查類別	檢查週期	檢查項目	法規條號	紀錄保存年限
				3.管及閥等有無異常。 4.其他保持性能之必要事項。		
28	高壓氣體儲存能力在一百立方公尺或一公噸以上之儲槽	定期檢查	每年	沈陷狀況	37	三年
29	特定化學設備或其附屬設備	定期檢查	每二年	1.特定化學設備或其附屬設備(不含配管)。 (1) 內部有無足以形成其損壞原因之物質存在。 (2) 內面及外面有無顯著損傷、變形及腐蝕。 (3) 蓋、凸緣、閥、旋塞等之狀態。 (4) 安全閥、緊急遮斷裝置與其他安全裝置及自動警報裝置之性能。 (5) 冷卻、攪拌、壓縮、計測及控制等性能。 (6) 備用動力源之性能。 (7) 其他為防止丙類第一種物質或丁類物質之漏洩之必要事項。 2.配管： (1) 熔接接頭有無損傷、變形及腐蝕。 (2) 凸緣、閥、旋塞等之狀態。 (3) 接於配管之供為保溫之蒸氣管接頭有無損傷、變形或腐蝕。	38	三年
		重點檢查	開始使用、改造、修理時	1.特定化學設備或其附屬設備(不含配管)： (1) 內部有無足以形成其損壞原因之物質存在。 (2) 內面及外面有無顯著損傷、變形及腐蝕。 (3) 蓋、凸緣、閥、旋塞等之狀態。 (4) 安全閥、緊急遮斷裝置與其他安全裝置及自動警報裝置之性能。 (5) 冷卻、攪拌、壓縮、計測及控制等性能。 (6) 備用動力源之性能。 (7) 其他為防止丙類第一種物質或丁類物質之漏洩之必要事項。 2.配管： (1) 熔接接頭有無損傷、變形及腐蝕。 (2) 凸緣、閥、旋塞等之狀態。 (3) 接於配管之蒸氣管接頭有無損傷、變形或腐蝕。	49	三年
30	化學設備及其附屬設備	定期檢查	每二年	1.內部是否有可能造成爆炸或火災之虞之情形。 2.內部及外部是否有顯著之損傷、變形及腐蝕。 3.蓋板、凸緣、閥、旋塞等之狀態。 4.安全閥或其他安全裝置、壓縮裝置、計測裝置之性能。 5.冷卻裝置、攪拌裝置、壓縮裝置、計測裝置及控制裝置之性能。 6.預備電源或其代用裝置之性能。 7.前項各款外，防止爆炸或火災之必要事項。	39	三年

No.	機械設備名稱	檢查類別	檢查週期	檢查項目	法規條號	紀錄保存年限
31	局部排氣裝置、空氣清淨裝置及吹吸型換氣裝置	定期檢查	每年	1.氣置、導管及排氣之磨損、腐蝕、凹凸及其他損害之狀況及程度。 2.導管或排氣機之塵埃聚積狀況。 3.排氣機之注油潤滑狀況。 4.導管接觸部份之狀況。 5.連接電動機與排氣機之皮帶之鬆弛狀況。 6.吸氣及排氣之能力。 7.設置於排放導管上之採樣設施是否牢固、鏽蝕、損壞、崩塌或其他妨礙作業安全事項。 8.其他保持性能之必要事項。	40	三年
		重點檢查	開始使用、拆卸、改裝或修理時	1.導管或排氣機粉塵之聚積狀況。 2.導管接合部分之狀況。 3.吸氣及排氣之能力。 4.其他保持性能之必要事項。	47	三年
32	設置於局部排氣裝置內之空氣清淨裝置	定期檢查	每年	1.構造部份之磨損、腐蝕及其他損壞之狀況及程度。 2.除塵裝置內部塵埃堆積之狀況。 3.濾布式除塵裝置者，有濾布之破損及安裝部分鬆弛之狀況。 4.其他保持性能之必要措施。	41	三年
33	高壓氣體消費設備	作業檢點	使用開始前及使用後	檢點設備有否異常。	62	--
			每日一次以上	就該設備之動作狀況實施檢點。	62	--
34	異常氣壓之再壓室	定期檢查	每月	1.輸氣設備及排氣設備之動作狀況。 2.通話設備及警報裝置之動作狀況。 3.電話有否漏電。 4.電器、機械器具及配線有無損傷及其他異常。	42	三年
35	營造工程之施工架	定期檢查	每週	1.架材之損傷、安裝狀況。 2.立柱、橫檔、踏腳桁等之固定部分、接觸部分及安裝部分之鬆弛狀況。 3.固定材料與固定金屬配件之損傷及腐蝕狀況。 4.扶手等之拆卸及脫落狀況。 5.基腳之下沈及滑動狀況。 6.斜撐材、索條、橫檔等補強材之狀況。 7.立柱、踏腳桁、橫檔等之損傷狀況。 8.懸臂樑與吊索之安裝狀況及懸吊裝置與阻擋裝置之性能。	43	三年
36	營造工程之模版支撐架	定期檢查	每週	1.架材之損傷、安裝狀況。 2.支柱等之固定部分、接觸部分及搭接重疊部分之鬆弛狀況。 3.固定材料與固定金屬配件之損傷及腐蝕狀況。 4.基腳(礎)之沉陷及滑動狀況。 5.斜撐材、水平繫條等補強材之狀況。	44	三年
37	捲揚裝置	重點檢查	開始使用、拆卸、改裝或修理	1.確認捲揚裝置安裝部位之強度，是否符合捲揚裝置之性能需求。 2.確認安裝之結合元件是否結合良好，其強度是否合乎需求。 3.其他保持性能之必要事項。	46	三年

No.	機械設備名稱	檢查類別	檢查週期	檢查項目	法規條號	紀錄保存年限
		作業檢點	每日作業前	就其制動裝置、安全裝置、控制裝置及鋼索通過部分狀況實施檢點	51	--
38	異常氣壓之輸氣設備	重點檢查	初次使用或予分解後加以改造、修理或停用一個月以上擬再度使用時	實施重點檢查。	48	三年
			設備故障或因出水或其他異常，致高壓室內作業勞工有遭受危險之虞時	迅即使勞工自沈箱、壓氣潛盾等撤離，避免危難，應即檢點輸氣設備之有無異常，沈箱等之有無異常沉降或傾斜及其他必要事項。		
39	工業用機器人	作業檢點	每日作業前	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.制動裝置之機能。</li> <li>2.緊急停止裝置之機能。</li> <li>3.接觸防止設施之狀況及該設施與機器人間連鎖裝置之機能。</li> <li>4.相連機器與機器人間連鎖裝置之機能。</li> <li>5.外部電線、配管等有無損傷。</li> <li>6.供輸電壓、油壓及空氣壓有無異常。</li> <li>7.動作有無異常。</li> <li>8.有無異常之聲音或振動。</li> </ol>	60	--
40	高壓氣體製造設備	作業檢點	使用開始前及使用後	設備有無異常。	61	--
		作業檢點	每日一次以上	依所製造之高壓氣體種類及製造設備狀況，就該設備之動作狀況實施檢點。	61	--
41	危險性設備作業	作業檢點	作業中	<p>使該勞工就其作業有關事項實施檢點：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.鍋爐之操作作業。</li> <li>2.第一種壓力容器之操作作業。</li> <li>3.高壓氣體特定設備之操作作業。</li> <li>4.高壓氣體容器之操作作業。</li> </ol>	64	--
42	高壓氣體作業	作業檢點	作業中	<p>使該勞工就其作業有關事項實施檢點：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.高壓氣體之灌裝作業。</li> <li>2.高壓氣體容器儲存作業。</li> <li>3.高壓氣體之運輸作業。</li> <li>4.高壓氣體之廢棄作業。</li> </ol>	65	--
43	工業用機器人之教導及操作作業	作業檢點	作業中	使該勞工就其作業有關事項實施檢點。	66	--

No.	機械設備名稱	檢查類別	檢查週期	檢查項目	法規條號	紀錄保存年限
44	營造作業	作業檢點	作業中	使該勞工就其作業有關事項實施檢點： 1.打樁設備之組立及操作作業。 2.檔土支撐之構築作業。 3.露天開挖之作業。 4.隧道、坑道開挖作業。 5.混凝土作業。 6.鋼架施工作業。 7.建築物之拆除作業。 8.其他營建作業。	67	--
45	缺氧危險作業	作業檢點	作業中	使該勞工就其作業有關事項實施檢點。	68	--
46	有害物作業	作業檢點	作業中	使該勞工就其作業有關事項實施檢點： 1.有機溶劑作業。 2.鉛作業。 3.四烷基鉛作業。 4.特定化學物質作業。 5.粉塵作業。	69	--
47	異常氣壓作業	作業檢點	作業中	使該勞工就其作業有關事項實施檢點： 1.潛水作業。 3.沈箱作業。 2.高壓室內作業。 4.氣壓沈箱、沈筒、潛盾施工等作業。	70	--
48	金屬之熔接、熔斷或加熱作業	作業檢點	作業中	使該勞工就其作業有關事項實施檢點： 1.乙炔熔接裝置。 2.氣體集合裝置。	71	--
49	危險物之製造、處置作業	作業檢點	作業中	相關檢點項目。	72	--
50	林場作業	作業檢點	作業中	相關檢點項目。	73	--
51	船舶清艙解體作業	作業檢點	作業中	相關檢點項目。	74	--
52	碼頭裝卸作業	作業檢點	作業中	相關檢點項目。	75	--
53	爆竹煙火製造作業	作業檢點	作業中	相關檢點項目。	76	--
54	作業中之纖維纜索、乾燥室、防護用具、電氣機械器具及自設道路	作業檢點	作業中	相關檢點項目。	77	--