



台灣檢驗科技股份有限公司

作業環境監測報告

委託單位：國立高雄科技大學-第一校區

寄發日期：2021年1月20日

台灣檢驗科技股份有限公司

勞動部認可作業環境監測機構編號TOSHA-MA7

TAF分析實驗室編號1270

聯絡電話：(台北)02-22993279/(高雄)07-3012121

台北連絡人：孫嘉宏#7111

高雄連絡人：柯茗騰#4810

報告內容

一、監測時間：2020/12/17

二、監測分析方法：異丙醇(CLA1904)、丙酮(1211(勞))
噪音、個人噪音

三、監測處所：見監測記錄表

四、監測條件：見監測記錄表

五、監測結果：見監測結果

六、監測人員姓名：林亮佑

七、報告簽署人：孫嘉宏



八、附件

(含依監測結果採取必要之保護措施)

註：依據勞動部 勞工作業環境監測實施辦法規定之作業場所雇主應依下列規定，實施作業環境監測：

- 一、設有中央管理方式之空氣調節設備之建築物室內作業場所，每六個月監測二氧化碳濃度一次以上。
- 二、坑內作業場所應每六個月監測粉塵及二氧化碳之濃度一次以上。
- 三、勞工噪音暴露工作日八小時時量平均音壓級八十五分貝以上之作業場所，應每六個月監測一次以上。
- 四、高溫作業場所之綜合溫度熱指數之檢測，應每三個月監測一次以上。
- 五、粉塵作業場所之粉塵濃度檢測，應每六個月監測一次以上。
- 六、製造、處置或使用有機溶劑之作業場所，應每六個月監測其濃度一次以上。
- 七、製造、處置或使用特定化學物質之作業場所，應每六個月監測其濃度一次以上。
- 八、鉛中毒預防規則中鉛作業場所之鉛濃度檢測，應每一年監測一次以上。
- 九、四烷基鉛作業場之四烷基鉛濃度檢測，應每一年監測一次以上。

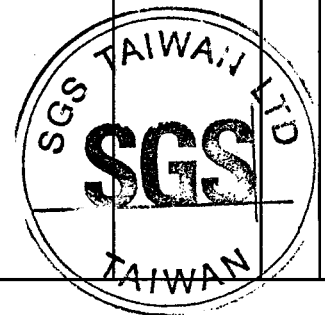
SGS

台灣檢驗科技股份有限公司

化性監測結果

報告編號：EIS20C00600~EIS20C00601

樣本編號	監測處所/人員	監測物質	監測結果	法定濃度	單位	備註	化學品暴露評估風險等級 ¹		
							一	二	三
1217-01	SEG11 第一 電資學院 2樓機電系微系統製造與 材料分析實驗室B201-2	丙酮	<0.45	200	ppm		V		
1217-02	SEG11 第一 電資學院 2樓機電系微系統製造與 材料分析實驗室B201-2	異丙醇	<0.29	400	ppm		V		
1217-BK01	空白樣品	異丙醇	---	400	ppm				
1217-BK02	空白樣品	異丙醇	---	400	ppm				
1217-BK03	空白樣品	丙酮	---	200	ppm				
1217-BK04	空白樣品 以下空白	丙酮	---	200	ppm				



註記：

1. 依危害性化學品評估及分級管理辦法進行分級。第一級管理：暴露濃度低於容許暴露標準二分之一；第二級管理：暴露濃度低於容許暴露標準但高於或等於期二分之一者；第三級管理：暴露濃度高於或等於容許暴露標準。

2. 本報告之數據僅能代表當時作業環境偵測下的物質濃度分布情況。

3. 本報告未經同意不得部份複製使用。

版次：2.3 發行日期：1090227

附件、改善建議與改善措施（有機溶劑）

一、相關法規規定

1. 依據職業安全衛生法第六條規定，對於有機溶劑作業場所雇主應提供適當的安全衛生設備。
2. 依據勞工作業環境監測實施辦法第八條，每六個月執行作業環境測定乙次。
3. 當兩種有害物質同時存在空氣中時，如其作用相同或對同組織(同目的器官)有作用，則可作相加的效應計算，即

$$\frac{C_1}{T_1} + \frac{C_2}{T_2} + \frac{C_3}{T_3} \dots + \frac{C_n}{T_n} \leq 1$$

$C_1, C_2, C_3, \dots, C_n$ 為空氣中有害物的濃度。 $T_1, T_2, T_3, \dots, T_n$ 為各有害物的 PEL。

4. 依據危害性化學品評估及分級管理第十條，雇主對於化學品之暴露評估果，應依下列風險等級，分別採取控制或管理措施：

第一級管理：暴露濃度低於容許暴露標準二分之一者，除應持續維持原有之控制或管理措施外，製程或作業內容變更時，並採行適當之變更管理措施。

第二級管理：暴露濃度低於容許暴露標準但高於或等於二分之一者，應就製程設備、作業程序或作業方法實施檢點，採取必要之改善措施。

第三級管理：暴露濃度高於或等於容許暴露標準者，應即採取有效控制措施，並於完成改善後重新評估，確保暴露濃度低於容許濃度標準。

二、危害因子管控方式

由作業人員、原物料與作業環境三個方向進行討論，分別敘述如下：

1. 作業人員

- (1) 使用、處理有機溶劑物質設備或於儲槽內進行清理作業時，應設有有機溶劑作業主管監督作業。
- (2) 使用、處理有機溶劑之作業人員應受過相關有機溶劑之教育訓練合格。
- (3) 提供適當的防護具（如：防有機溶劑性手套、口罩、防護圍裙等）。
- (4) 依據標準作業規範進行作業，避免皮膚接觸有機溶劑之機會。



(5) 定期健康檢查，監控其健康狀況並予以適當的選配工。

2. 原物料

- (1) 對於物料儲存，為防止因氣候變化或自然發火發生危險者，應採取與外界隔離及溫濕控制等適當措施。
- (2) 作業場所內容許暫存當天使用完畢之有機溶劑，並依規定予以標示。
- (3) 溶劑儲存區應避免直接日曬雨淋，並設有防洩堤與洩流孔。
- (4) 有機溶劑儲存桶應隨時保持加蓋緊閉情況，降低其揮發之機會。

3. 作業環境

- (1) 受有機溶劑污染之破布、紙屑等，為防止勞工遭受危害，應收存於不透性容器，並加栓、蓋等措施。
- (2) 有機溶劑設備之閥、旋塞或操作此等之開關、按鈕等，為防止誤操作致有機溶劑之漏洩，應明顯標示開閉方向與管路流動方向。
- (3) 有害物工作場所，應依有機溶劑、鉛、四烷基鉛、粉塵、特定化學物質等有害物危害預防法規之規定，設置通風設備，並使其有效運轉。
- (4) 對於勞工經常作業之室內作業場所，除設備及自地面算起高度超過四公尺以上之空間不計外，每一勞工原則上應有十立方公尺以上之空間。
- (5) 對於勞工經常作業之室內作業場所，其窗戶及其他開口部分等可直接與大氣相通之開口部分面積，應為地板面積之二十分之一以上。但設置具有充分換氣能力之機械通風設備者，不在此限。
- (6) 室內作業場所或儲槽等之作業場所，從事有關第一種有機溶劑或其混存物之作業，應於各該作業場所設置密閉設備或局部排氣裝置，從事有關第二種有機溶劑或其混存物之作業，應於各該作業場所設置密閉設備、局部排氣裝置或整體換氣裝置；儲槽等之作業場所或通風不充分之室內作業場所，從事有關第三種有機溶劑或其混存物之作業，應於各該作業場所設置密閉設備、局部排氣裝置或整體換氣裝置。
- (7) 設置之局部排氣裝置、吹吸型換氣裝置或整體換氣裝置，於有機溶劑作業時，不得停止運轉。
- (8) 盡可能在上風位置工作，以避免吸入有機溶劑之蒸氣。





台灣檢驗科技股份有限公司

化性監測記錄表

案件編號 B1091101343

監測日期 2020/12/17

監測人員：林亮佑

公司名稱 國立高雄科技大學-第一校區

聯絡人員：周玉芬

監測地址 高雄市燕巢區大學路1號

聯絡電話：07-3617141#22508

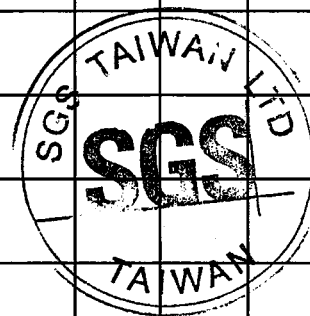
校正溫度 21.4 °C。

校正大氣壓力 761.3 mmHg。

監測溫度 24.7 °C。

監測大氣壓力 761.8 mmHg。

樣品編號	採樣幫浦編號	監測處所/人員	測定類別	監測物質	採樣介質種類 樣品運送方式	監測時間		監測前流速 (ml/min)	監測後流速 (ml/min)	平均流速 (ml/min)
						起 (HH:MM)	迄 (HH:MM)			
1217-01	SP126	SEG11 第一 電資學院 2樓機電系微系統製造與 材料分析實驗室B201-2	S	丙酮	活性碳管100/50mg 例行	09:07	15:09	60.3	61.4	60.9
1217-02	SP031	SEG11 第一 電資學院 2樓機電系微系統製造與 材料分析實驗室B201-2	S	異丙醇	活性碳管100/50mg 例行	09:07	15:09	61.0	60.7	60.9
1217-BK01	---	空白樣品	B	異丙醇	活性碳管100/50mg 例行	---	---	---	---	---
1217-BK02	---	空白樣品	B	異丙醇	活性碳管100/50mg 例行	---	---	---	---	---
1217-BK03	---	空白樣品	B	丙酮	活性碳管100/50mg 例行	---	---	---	---	---
1217-BK04	---	空白樣品	B	丙酮	活性碳管100/50mg 例行	---	---	---	---	---
		以下空白								



備註：

1. 監測前後採樣泵之流速誤差不可超過+-5%。
2. 每種監測物質其空白樣本為該物質採樣數目量的10%，若不足時每種物質之介質最少為2個。
3. 測定類別S表示"區域採樣"，M表示"個人採樣"，B表示"空白樣品"。
4. 本報告未經同意不得部份複製使用。



台灣檢驗科技股份有限公司

照度監測記錄表

案件編號：B1091101343

監測日期：2020/12/17

報告編號：EIS20C00602

公司地址：高雄市燕巢區大學路1號

聯絡人員：周玉芬

監測項目：噪音

監測儀器：噪音計RION-804694

監測人員：林亮佑

監測起訖時間：09:00 ~ 10:00

樣本編號	監測處所	監測結果 (dBA)	最高噪音值 (dBA)	備註
N-01	SEG21 B1F 圖資大樓 創創中心 木工坊 帶鋸機	90.7	93.9	
	以下空白			



備註：

1. 依據法規規定勞工其作業任何時間內，不得暴露於峰值超過一百四十分貝之衝擊性噪音或一百十五分貝之連續性噪音。
2. 本採樣報告之數據僅能代表採樣當時噪音之分布情況。
3. 本報告未經同意不得部份複製使用。

版次：2.3 發行日期：1090227

附件、改善建議與改善措施（噪音）

一、相關法規規定

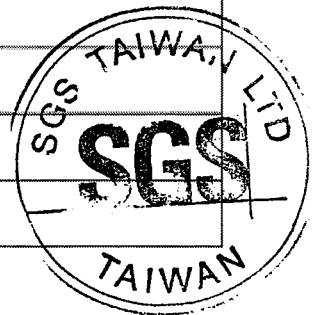
1. 依據職業安全衛生法第六條規定，對於噪音工作場所雇主應提供適當的安全衛生設備。
2. 依據勞工健康保護規則第二條規定，勞工噪音暴露工作日八小時日時量平均音壓級在 85 dBA 以上之噪音作業，稱為特別危害健康作業，雇主應實施聽力保護計畫，並實施員工健康管理。
3. 職業安全衛生設施規則第三百條規定勞工工作場所因機械設備所發生之聲音超過 90dBA 時，雇主應採取工程控制、減少勞工噪音暴露時間，任何時間不得暴露於峰值超過 140 dBA 之衝擊性噪音或 115 dBA 之連續性噪音；對於勞工八小時日時量平均音壓級超過 85 dBA 或暴露劑量超過 50 %時，雇主應使勞工戴用有效之耳塞、耳罩等防音防護具。
4. 勞工工作日暴露於二種以上之連續性或間歇性音壓級之噪音時，其暴露劑量之計算方式為：

$$\frac{\text{第一種噪音音壓級之暴露時間}}{\text{該噪音音壓級對應容許暴露時間}} + \frac{\text{第二種噪音音壓級之暴露時間}}{\text{該噪音音壓級對應容許暴露時間}} + \dots \leq 1$$

其和大於一時，即屬超過容許暴露劑量。

5. 噪音音壓級及其工作日容許暴露時間表：

工作日容許暴露時間(小時)	A 權噪音音壓級(dBA)
八	九十
六	九十二
四	九十五
三	九十七
二	一百
一	一百零五
二分之一	一百一十
四分之一	一百一十五



二、危害因子管控方式

由作業人員、機械與作業環境三個方向進行討論，分別敘述如下：

1. 作業人員

- (1) 於噪音工作場所之作業人員應受過相關噪音之教育訓練合格。
- (2) 依現場音頻或音源特性，選用適當的聽力防護具（如：耳塞、耳罩等）。
- (3) 噪音工作場所之作業人員，其作業時間應避免超過容許暴露時間。
- (4) 搬運物料，應輕取慢放，不可大力摔擲，以免增加無謂的噪音。
- (5) 噪音工作場所每年執行乙次定期健康檢查，監控其健康狀況並予以適當的選配工。

2. 機械

- (1) 應避免往覆式機械或其他機械機台與鋼性物質碰撞之機會（如：地板、牆壁、其他機械）。
- (2) 確實定期保養機械、機台，避免因機械內部零件老化造成噪音之產生。
- (3) 機械、機台每次維修完畢時，應確實檢查各部位零件與螺絲接鎖至定位，避免產生異常噪音之機會。
- (4) 可在機台與機械鋼性物質接觸面裝設吸振阻尼，減少機械震動之機會。
- (5) 將噪音發生源予以密閉隔絕，增加噪音之穿透損失。
- (6) 每個機件均應平穩安置於地面上，必要時並加裝基礎螺絲予以固定，以避免振動或不平衡之轉動而產生噪音。
- (7) 各轉動機械應注意注加潤滑油脂，保持良好潤滑，以減少磨擦所產生之噪音。

3. 作業環境

- (1) 增加作業人員活動區域與噪音源之距離，降低作業人員活動區域之噪音。
- (2) 噪音工作場所之牆壁與天花板應選用吸音係數較大之裝潢材料。
- (3) 噪音超過 90 dBA 應標示並公告噪音危害之相關預防事項，以盡危害告知之責任。



SGS

台灣檢驗科技股份有限公司

噪音劑量監測記錄表

案件編號：B1091101343

 監測日期：2020/12/17

 報告編號：EIS20C00602

 公司名稱：國立高雄科技大學-第一校區

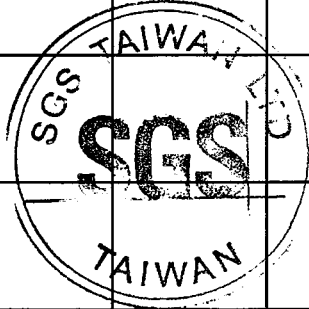
 聯絡人員：周玉芬

 監測地址：高雄市燕巢區大學路1號

 監測儀器：噪音劑量計

 監測項目：噪音 慢回應A權衡方式 監測人員：林亮佑

樣本編號	監測處所/人員	監測時間		噪音暴露劑量(%)	8小時噪音暴露劑量(%)	8小時時量平均音壓級(dBA)	容許暴露 ⁽¹⁾ 時間(小時)	儀器編號
		起(HH:MM)	迄(HH:MM)					
ND-01	SEG21 B1F 圖資大樓 創創中心 木工坊 刨木機 黃敏軒	09:20	15:23	7.52	9.94	73.3	---	S-84163
	以下空白							



備註：
 1. 工作環境下容許暴露時間 $T(\text{hour}) = 8/2^{[(\text{Leq}-90)]/5}$ ，檢測值低於85dB(A)不予討論。依據職業安全衛生設施規則第300條規定，個人噪音暴露劑量高於50%，雇主應提供適當之安全衛生防護器具，如耳塞、耳罩等。
 2. 本採樣報告之數據僅能代表採樣當時噪音之分布情況。
 3. 本報告未經同意不得部份複製使用。
 版次：2.3 發行日期：1090227

附件、改善建議與改善措施（噪音）

一、相關法規規定

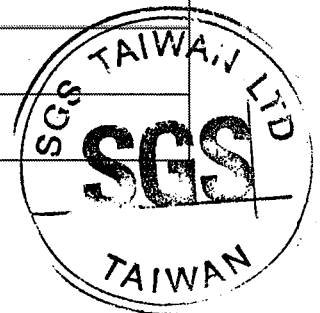
1. 依據職業安全衛生法第六條規定，對於噪音工作場所雇主應提供適當的安全衛生設備。
2. 依據勞工健康保護規則第二條規定，勞工噪音暴露工作日八小時日時量平均音壓級在 85 dBA 以上之噪音作業，稱為特別危害健康作業，雇主應實施聽力保護計畫，並實施員工健康管理。
3. 職業安全衛生設施規則第三百條規定勞工工作場所因機械設備所發生之聲音超過 90dBA 時，雇主應採取工程控制、減少勞工噪音暴露時間，任何時間不得暴露於峰值超過 140 dBA 之衝擊性噪音或 115 dBA 之連續性噪音；對於勞工八小時日時量平均音壓級超過 85 dBA 或暴露劑量超過 50 %時，雇主應使勞工戴用有效之耳塞、耳罩等防音防護具。
4. 勞工工作日暴露於二種以上之連續性或間歇性音壓級之噪音時，其暴露劑量之計算方式為：

$$\frac{\text{第一種噪音音壓級之暴露時間}}{\text{該噪音音壓級對應容許暴露時間}} + \frac{\text{第二種噪音音壓級之暴露時間}}{\text{該噪音音壓級對應容許暴露時間}} + \dots > \ll 1$$

其和大於一時，即屬超過容許暴露劑量。

5. 噪音音壓級及其工作日容許暴露時間表：

工作日容許暴露時間(小時)	A 權噪音音壓級(dBA)
八	九十
六	九十二
四	九十五
三	九十七
二	一百
一	一百零五
二分之一	一百一十
四分之一	一百一十五



二、危害因子管控方式

由作業人員、機械與作業環境三個方向進行討論，分別敘述如下：

1. 作業人員

- (1) 於噪音工作場所之作業人員應受過相關噪音之教育訓練合格。
- (2) 依現場音頻或音源特性，選用適當的聽力防護具（如：耳塞、耳罩等）。
- (3) 噪音工作場所之作業人員，其作業時間應避免超過容許暴露時間。
- (4) 搬運物料，應輕取慢放，不可大力摔擲，以免增加無謂的噪音。
- (5) 噪音工作場所每年執行乙次定期健康檢查，監控其健康狀況並予以適當的選配工。

2. 機械

- (1) 應避免往覆式機械或其他機械機台與鋼性物質碰撞之機會（如：地板、牆壁、其他機械）。
- (2) 確實定期保養機械、機台，避免因機械內部零件老化造成噪音之產生。
- (3) 機械、機台每次維修完畢時，應確實檢查各部位零件與螺絲接鎖至定位，避免產生異常噪音之機會。
- (4) 可在機台與機械鋼性物質接觸面裝設吸振阻尼，減少機械震動之機會。
- (5) 將噪音發生源予以密閉隔絕，增加噪音之穿透損失。
- (6) 每個機件均應平穩安置於地面上，必要時並加裝基礎螺絲予以固定，以避免振動或不平衡之轉動而產生噪音。
- (7) 各轉動機械應注意注加潤滑油脂，保持良好潤滑，以減少磨擦所產生之噪音。

3. 作業環境

- (1) 增加作業人員活動區域與噪音源之距離，降低作業人員活動區域之噪音。
- (2) 噪音工作場所之牆壁與天花板應選用吸音係數較大之裝潢材料。
- (3) 噪音超過 90 dBA 應標示並公告噪音危害之相關預防事項以盡危害告知之責任。

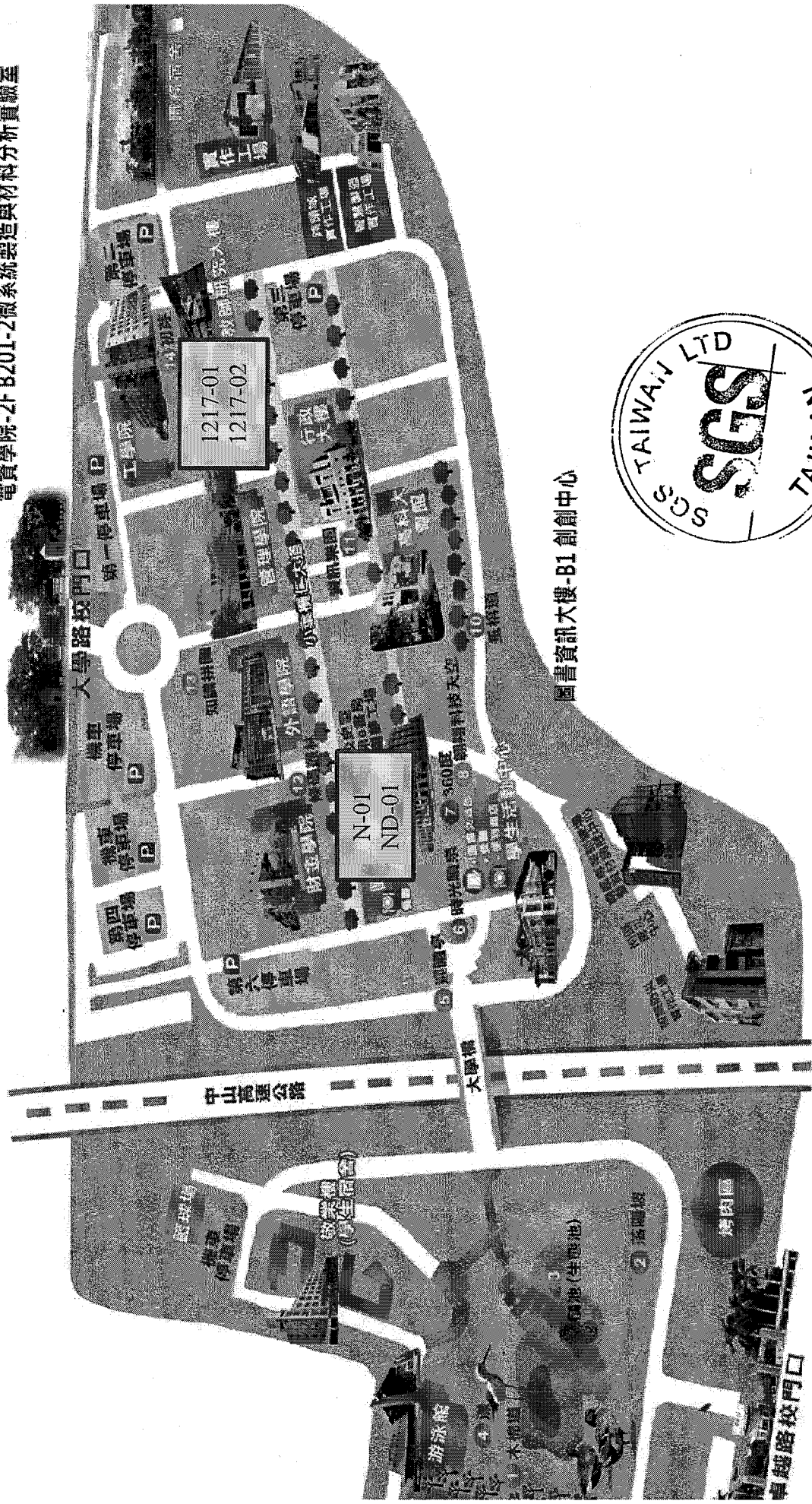




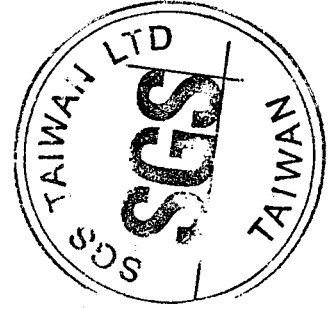
台灣檢驗科技股份有限公司

監測位置圖

電資學院-2F B201-2微系統製造與材料分析實驗室



圖書資訊大樓-B1 創創中心





台灣檢驗科技股份有限公司

實驗室分析報告與分析圖譜

報告編號: EIS20C00600
受測單位: 國立高雄科技大學-第一校區

報告日期: 2021/01/06
頁次: 1 of 1

樣品接收日期: 2020/12/21
採樣單位: 台灣檢驗科技股份有限公司
採樣單位地址: 新北市五股工業區五權七路38號

採樣日期: 2020/12/17
分析日期: 2020/12/25
現場氣溫: 24.7 °C
現場氣壓: 761.8 mmHg

採樣編號	分析項目	採樣流速 (ml/min)	採樣時間				校正後採樣量 (m3)	檢驗結果 (mg)	檢量線最低濃度值 (mg)	空氣中濃度	容許濃度標準	單位	分析方法	實驗室之方法編號/版次	備註
			開始 時分	終止 時分	時分	時分									
1217-02	異丙醇	60.85	09	07	15	09	0.022	<0.0157	0.0157	<0.29	400	ppm	CLA1904	*TESP-UH-0001/3.1	註6
1217-BK01	異丙醇	-	-	-	-	-	-	<0.0157	0.0157	-	400	ppm	CLA1904	*TESP-UH-0001/3.1	現場空白
1217-BK02	異丙醇	-	-	-	-	-	-	<0.0157	0.0157	-	400	ppm	CLA1904	*TESP-UH-0001/3.1	現場空白

---以下空白---

實驗室之方法標示*表示彈性認證之項目, 註1: 樣品破出, 註2: 僅提供現場空白樣本1個, 註3: 採樣介質不適當, 註4: 樣品超過保存期限, 註5: 樣品包裝不良、密封不當、破損, 註6: 採樣體積過大, 註7: 採樣體積過小, 註8: 扣除午休時間, 註9: 分析圖譜中含有未知物。

- 注意事項:
- 一、本報告為符合勞工作業環境監測實施辦法所出具之分析報告, 如樣品圖譜有波峰, 則提供圖譜影印資料。
 - 二、本報告所使用採樣日期及現場樣本相關資料係由送樣單位提供, 本實驗室僅負責試驗分析, 試驗報告數據更正者無效。
 - 三、空氣中濃度值係由本實驗室分析結果, 並根據送樣單位提供之採樣體積資料換算而得。
 - 四、本報告保存年限 六年 十年 三十年 其他 ()。
 - 五、如有現場空白樣品、溶劑空白樣品及原料樣品等應於報告中註明。
 - 六、採樣後經校正之體積係換算成25°C, 一大氣壓後之採樣體積。
 - 七、本報告未經本實驗室同意不得摘錄複製, 但全部複製除外。



行政院勞動部認可職業衛生實驗室第028號 (勞安3字1020025739號)

認可類別: 有機 / 無機 / 粉塵

認證有效期限: 108年05月31日~111年05月30日

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

報告編號: EIS20C00601
受測單位: 國立高雄科技大學-第一校區

報告日期: 2021/01/08

頁次: 1 of 1

採樣日期: 2020/12/17

樣品接收日期: 2020/12/21

分析日期: 2020/12/28

採樣單位: 台灣檢驗科技股份有限公司

現場氣溫: 24.7 °C

採樣單位地址: 新北市五股工業區五權七路38號

現場氣壓: 761.8 mmHg

採樣編號	分析項目	採樣流速 (ml/min)	採樣時間				校正 後採 樣量 (m3)	檢驗結果 (mg)	檢量線最 低濃度值 (mg)	空氣 中 濃度	容許 濃度 標準	單位	分析 方法	實驗室之 方法編號/ 版次	備註
			開始		終止										
			時	分	時	分									
1217-01	丙酮	60.85	09	07	15	09	0.022	<0.0237	0.0237	<0.45	200	ppm	1211(勞)	*TESP-UH-0059/1.1	註6
1217-BK03	丙酮	-	-	-	-	-	-	<0.0237	0.0237	-	200	ppm	1211(勞)	*TESP-UH-0059/1.1	現場空白
1217-BK04	丙酮	-	-	-	-	-	-	<0.0237	0.0237	-	200	ppm	1211(勞)	*TESP-UH-0059/1.1	現場空白

---以下空白---

實驗室之方法標示*表示彈性認證之項目, 註1: 樣品破出, 註2: 僅提供現場空白樣本1個, 註3: 採樣介質不適當, 註4: 樣品超過保存期限, 註5: 樣品包裝不良、密封不當、破損, 註6: 採樣體積過大, 註7: 採樣體積過小, 註8: 扣除午休時間, 註9: 分析圖譜中含有未知物。

- 注意事項:
- 一、本報告為符合勞工作業環境監測實施辦法所出具之分析報告, 如樣品圖譜有波峰, 則提供圖譜影印資料。
 - 二、本報告所使用採樣日期及現場樣本相關資料係由送樣單位提供, 本實驗室僅負責試驗分析, 試驗報告數據更正者無效。
 - 三、空氣中濃度值係由本實驗室分析結果, 並根據送樣單位提供之採樣體積資料換算而得。
 - 四、本報告保存年限 六年 十年 三十年 其他 ()。
 - 五、如有現場空白樣品、溶劑空白樣品及原料樣品等應於報告中註明。
 - 六、採樣後經校正之體積係換算成25°C, 一大氣壓後之採樣體積。
 - 七、本報告未經本實驗室同意不得摘錄複製, 但全部複製除外。



行政院勞動部認可職業衛生實驗室第023號 (勞安字第1020025739號)

認可類別: 有機 / 無機 / 粉塵

認證有效期限: 108年05月31日~111年05月30日

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com.tw/Terms-and-Conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.



台灣檢驗科技股份有限公司

附件

附件一、監測機構、人員之證照

附件二、儀器校正報告

樣
保存年限:

勞動部 函

地址：24219新北市新莊區中平路439號南

棟111樓

承辦人：侯昱辰

電話：02-89956666#8212

傳真：02-89956665

電子信箱：alvinhou@dosh.gov.tw

受文者：台灣檢驗科技股份有限公司

發文日期：中華民國108年6月5日

發文字號：勞職檢字第1080202366號

類別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：

主旨：貴公司（統一編號：23928467）申請認可為作業環境監測

機構一案，復如說明，請查照。

說明：

一、依據本部職業安全衛生署案陳貴公司108年5月31日（108）

台檢字第1080531-1號函辦理。

二、貴公司經本部審查結果符合「勞工作業環境監測實施辦

法」之規定，認可為作業環境監測機構：

（一）機構名稱：台灣檢驗科技股份有限公司（代表人姓名：李

宗河）。

（二）專屬認證實驗室：台灣檢驗科技股份有限公司超微量工

業衛生實驗室（財團法人全國認證基金會認證編號：

1270，實驗室主管：陳新智）

（三）認可類別：物理性因子作業環境監測、化學性因子作業

環境監測之有機化合物、無機化合物、厭惡性粉塵（前

三項監測領域項目依財團法人全國認證基金會認證證書
所列）及二氧化碳，認可有效期限（參酌專屬認證實施

室之有效期限）自108年6月5日至111年5月30日止。

三、貴公司於認可有效期間，應遵守「勞工作業環境監測實施

辦法」及相關法令規定，執行作業環境監測業務，如經查

核發現有不符認可條件或違規情事者，將依情節輕重予

以裁罰，情節嚴重者，得撤銷或廢止原認可。

正本：台灣檢驗科技股份有限公司

副本：經濟部加工出口區管理處、科技部新竹科學工業園區管理局、科技部中領科學工

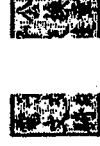
業園區管理局、科技部南部科學工業園區管理局、臺北市勞動檢查處、新北市政

府勞動檢查處、桃園市政府勞動檢查處、臺中市勞動檢查處、臺南市職業健康

處、高雄市政府勞工局勞動檢查處、勞動部職業安全衛生署北區職業安全衛生中

心、勞動部職業安全衛生署中區職業安全衛生中心、勞動部職業安全衛生署南區

職業安全衛生中心、勞動部職業安全衛生署綜合規劃及職業衛生組





證書編號：L1270-190529

財團法人全國認證基金會
Taiwan Accreditation Foundation

認 證 證 書

茲證明

台灣檢驗科技股份有限公司

超微量工業安全實驗室

新北市五股區新北產業園區五權七路 38 號

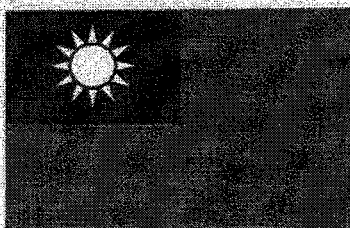
為本會認證之實驗室

- 認 證 依 據：ISO/IEC 17025：2017；CNS 17025：2018
認 證 編 號：1270
初 次 認 證 日 期：九十三年五月三十一日
認 證 有 效 期 間：一百零八年五月三十一日至一百一十一年五月三十
日 止
認 證 範 圍：測試領域，如續頁
特 定 服 務 計 畫：商品檢驗指定試驗室認證服務計畫,環境保護產品
驗證檢驗實驗室認證服務計畫,職業衛生實驗室認
證服務計畫 (符合勞動部職業安全衛生署公告之職
業衛生實驗室認證規範之要求)

董事長

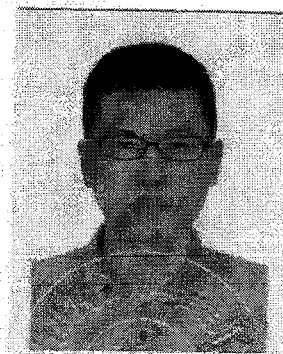
王聰麟

中華民國一百零八年五月二十九日



技 師 證 書

技證字第 012131 號



姓 名：林亮佑

性 別：男

出生年月日：民國 73 年 4 月 22 日

身分證統一編號：

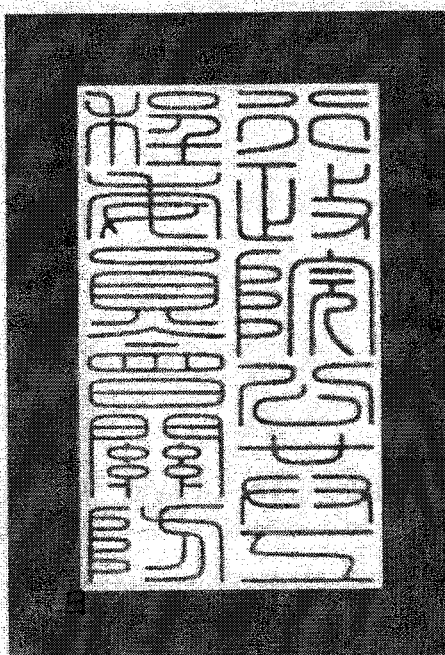
科 別：工礦衛生科

考試及格證書字號：(104)專高技字第 000619 號

上列申請人經技師考試及格依法請領技師證書
核與技師法規定相符合行發給證書此證

行政院公共工程委員會
主 任 委 員

許俊逸



中華民國 105 年 3 月 11

志尚儀器股份有限公司

(校正實驗室)

本頁為內頁第 2 頁, 共 2 頁
報告編號: H200232

校正結果:

校正流率 (cm ³ /min)	儀器平均流率 (cm ³ /min)	標準值 (cm ³ /min)	相對器差 (%)	擴充不確定度 (%)	涵蓋因子 (k)
51	51.14	50.98	0.3	0.44	1.97
51	51.12	50.99	0.3	0.44	1.97
51	51.13	50.99	0.3	0.44	1.97
255	254.8	253.94	0.3	0.42	1.97
255	254.8	254.00	0.3	0.42	1.97
255	254.9	254.04	0.3	0.42	1.97
502	501.9	500.93	0.2	0.42	1.97
502	502.0	500.94	0.2	0.42	1.97
502	502.0	500.94	0.2	0.42	1.97
2005	2004.7	2002.29	0.1	0.42	1.97
2011	2011.2	2003.04	0.4	0.42	1.97
2009	2008.8	2003.25	0.3	0.42	1.97
3026	3026	3016.7	0.3	0.42	1.97
3028	3028	3018.4	0.3	0.42	1.97
3030	3030	3019.8	0.3	0.42	1.97

二. 校正說明:

1. 被校流量計之校正係與本實驗室標準器作比較量測。
2. 本校正之執行, 首先串聯待校件與標準系統並調整至所需之校正流率, 當流率穩定後, 將流經 Molbloc 之氣體導入待校件, 然後量測穩定收集時間, 以及該期間內標準系統與待校件之氣體溫度與壓力, 並換算出待校件狀態下之體積流率。
3. 將待校件之儀器平均流率 ($q_{v,m}$) 與標準流率 ($q_{v,s}$) 進行計算, 求出相對器差 (E_R), 定義如下:

$$E_R = \frac{q_{v,m} - q_{v,s}}{q_{v,s}} \times 100 (\%) = \left(\frac{q_{v,m}}{q_{v,s}} - 1 \right) \times 100 (\%)$$
4. 本校正系統依據 Molbloc/Molbox I 氣體流量標準系統評估報告 (AC-2004) 進行評估。
5. 校正結果所列之相對器差的擴充不確定度係組合標準不確定度與涵蓋因子之乘積, 涵蓋因子則由組合標準不確定度之有效自由度所對應之約 95% 信賴水準的 t 分配而得。
6. 校正結果之組合標準不確定度 (u_c) 計算說明如下:

$$u_c (E_R) = \frac{q_{v,m}}{q_{v,s}} \sqrt{\left[\frac{u(q_{v,s})}{q_{v,s}} \right]^2 + \left[\frac{u(q_{v,m})}{q_{v,m}} \right]^2}$$
7. 本校正作業使用校正介質為乾燥空氣, 流量計顯示值之解析度分別為 0.01 cm³/min、0.1 cm³/min, 顯示值變動範圍為 0.05 cm³/min、0.5 cm³/min, 系統入口壓力約為 325 kPa。
8. 待校件入口壓力約為 101.3 kPa。

其值引用自評估報告為 0.21%。
 $u(q_{v,m})$: 待校件流率觀測值的標準不確定度, 其值依待校件解算標準不確定度之方法估算。



報告全文結束

JUSUN 志尚儀器股份有限公司

(校正實驗室)

Report Date 報告日期: 2020/02/15
 本頁為報告封面內頁共 2 頁, 未經實驗室同意不得隨意複製

報告編號 NO.: H200232
 Applicant (Add): 台灣檢驗科技股份有限公司
 申請者 (住址): 新北市五股區新北產業園區五權七路 38 號

Instrument 儀器名稱: 活塞式氣體流量計
 Manufacturer 製造廠商: Mesa Labs
 Model No. 型號: Defender 530-M
 J.D. No. 編號: 133294

Procedure Used 校正程序: Molbloc/Molbox I 氣體流量標準系統校正程序 (AC-2003)
 Condition of calibration 校正時之環境: Temp. 溫度 (23 ± 2) °C, R.H. 相對濕度 (50 ± 10) %

廠牌 / 型號 / 序號	標準器名稱 / 追溯號碼	認證日期	追溯週期
DHI/SE1-VCR-Y-Q/3248	層流式氣體流量計 / NMI-TAF N0882/F190385A	2019/10/31	一年
DHI/IE3-VCR-Y-Q/3286	層流式氣體流量計 / NMI-TAF N0882/F190384A	2019/10/31	一年
DHI/IE4-VCR-Y-Q/3245	層流式氣體流量計 / NMI-TAF N0882/F190383A	2019/10/29	一年

TQMC hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards used to perform the calibration are traceable to NMI/ROC, other common management and technical are in compliance ISO/IEC 17025.
 本報告內記載之受校儀器已與上列標準器做過比較校正, 用以校正之標準器可追溯到國家度量衡標準實驗室或其他國家標準, 校正管理及其他均符合 ISO/IEC 17025 之要求。

Invalid for separation using. 本報告分離使用無效。
 報告簽署人: [Signature] 實驗室主管 張高揚

Report Date : 2020/3/4



Report No. : ECR2005499

第 1 頁

共 2 頁

申請者
台灣檢驗科技股份有限公司

儀器名稱
噪音計

製造廠商 Model	RION	機型 Model	NL-22	序號 Serial No.	00804694
校正程序 CALP-BC-S001(V 2.4)	收件日期 2020/2/25	收件日期 Received Date	2020/2/25	校正日期 Calibration Date	2020/3/3
校正狀態 Status	正常	溫度 Temperature	(23 ± 2) °C	相對溼度 Relative Humidity	(50 ± 20) %
顧客地址 Location	248 新北市新莊區五權七路38號 實驗室				

實驗室使用標準器 / SGS Standards

儀器名稱 Equipment	製造廠商 Manufacturer	機型 Model	標準器校正日期 Calibration Date
Sound Level Meter	B&K	2232	2019/12/31
Sound Level Calibrator	B&K	4231	2018/5/9
序號 Serial Number	Traceability	報告號碼 Report No.	標準器有效日期 Date
2144874	SGS(TAF 0143)	ECR1944668	2020/12/30
2182785	NML(TAF N1001)	A180081A	2020/5/8

- ◆ 台灣檢驗科技股份有限公司特此聲明本報告書內記載之標準器，依ILAC P10之規定，可追溯至ILAC HRA 國際實驗室認證標準器相互承認協議成員之認可實驗室，或各國計量標準機構(NMI)，並由國際量衡委員會相互認可之機構(CIPM MRA)，或檢驗委員會(CMVC)。
- ◇ 有TAF標誌之報告係指全圖認證基金會(TAF)之認證範圍；無TAF標誌之報告亦符合本實驗室標準校正作業程序及ISO/IEC 17025之規定。
- ◇ SGS Taiwan Ltd hereby declare that traceability follows ILAC P10(ILAC policy on the traceability of measurement results).All standards are directly traceable to TAF recognized lab (members of the ILAC MRA) or to National Metrology institutes (NMI) or other international standards (members of the CIPM MRA) or certified reference materials(CRMs).
- This report with "TAF" accredited symbol indicates the quality system conforms to TAF, Without "TAF" accredited symbol, the report also complies with the lab's standard calibration operating procedures and ISO/IEC 17025 requirements.
- ◆ 本校正報告僅對上述儀器之校正項目有效且未經調整，本實驗室依ISO/IEC 17025規定不做校正週期及允收水準之判定，特別聲明除外。
- ◇ The calibration report is only valid for the instrument mentioned above and without adjustment. Unless otherwise specified.
- ◆ 本校正報告部份複製及影本無效。
- ◇ To reproduce or copy calibration report in partial is not allowed.

報告簽署人
丁中明

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com.tw/terms-and-conditions.aspx>. The limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained herein is for the use of the client only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to the Client and this document does not constitute a transaction from SGS Taiwan Ltd to the Client. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise shown in this test report refer only to the samples tested.

SGS Taiwan Ltd. | 1086212239-3939 | 1086212239-3939 | 1086212239-3939
www.sgs.com.tw | Member of SGS Group

校正結果 (Calibration Results)



RptNo. : ECR2005499
第 2 頁 共 2 頁

一. 待校噪音計面板設定:

Range : 40 to 130 (dB re 20µPa)
Fast / Slow : Fast
A/C : A

二. 音壓位準部份: (@大氣壓力值為 1020 hPa)

頻率 (Hz)	器示值 (dB re 20µPa)	標準值 (dB re 20µPa)	器差值 (dB re 20µPa)
1000	94.1	94.1	0.0
1000	114.2	114.1	0.1

校正說明:

1. 器差值=器示值-標準值
2. 器示值係指待校件三次平均之顯示值
3. 標準值係指工作標準件之輸出值或顯示值
4. 校正能力係以約95%信賴水準,k=2之擴充不確定度表示
5. 擴充不確定度: 0.4 (dB)
6. 上述擴充不確定度已包含校正件之不確定度評估結果
7. 校正程序: 噪音計校正作業程序

-- THE END --

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com.tw/terms-and-conditions.aspx>. The limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained herein is for the use of the client only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to the Client and this document does not constitute a transaction from SGS Taiwan Ltd to the Client. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise shown in this test report refer only to the samples tested.

SGS Taiwan Ltd. | 1086212239-3939 | 1086212239-3939 | 1086212239-3939
www.sgs.com.tw | Member of SGS Group

製造廠商 Manufacturer	SVANTEK	機型 Model	SV104	序號 Serial No.	84163
校正程序 Procedure used	CALP-EC-S001(V 2.4)	收件日期 Received Date	2020/7/28	校正日期 Calibration Date	2020/7/28
校正狀態 Status	正常	溫度 Temperature	(23 ± 2) °C	相對濕度 % Relative Humidity	(50 ± 20) %
顧客地址 Customer Address	248 新北市新莊區五權七路38號				
送校地址 Delivery Address	實驗室				

實驗室使用標準器 / SGS Standards

儀器名稱 Equipment	製造廠商 Manufacturer	機型 Model	標準器校正日期 Calibration Date
Sound Level Meter	B&K	2232	2019/12/30
Sound Level Calibrator	B&K	4231	2020/4/10
序號 Serial Number	Traceability	報告號碼 Report No.	標準器有效期 Due Date
2144874	SGS(TAF 0143)	ECR1944868	2020/12/29
2162785	NML(TAF N1001)	A200076A	2022/4/9

◆ 台灣檢驗科技股份有限公司特此聲明本報告書內容僅供客戶參考，依 IAC P10 之規定，可追溯至 ILAC MRA 國際實驗室認證聯盟和五項認證機構成員之認可實驗室，此項國家計畫標準機構 (NMI)，或國際度量衡局會員相互認可之國際 (CIPM MRA)，或國際參考物質 (CRMs)。

◆ 有 TAF 標誌之報告書表示符合全國認證基金會 (CNAS) 認證範圍之校正項目證書；無 TAF 標誌之報告書表示本實驗室標準器校正作業程序及 ISO/IEC 17025 之規定。

◆ SGS Taiwan Ltd hereby declares that traceability follows ILAC P-001/AC policy on the traceability of measurement results. All standards are directly traceable to TAF recognized lab (members of the ILAC MRA) or to National Metrology Institutes (NMI) or to other international standards (members of the CIPM MRA) or certified reference materials (CRMs).

The report with "TAF" accredited symbol represents the certificate of calibration items conforming to TAF accreditation scope. Without "TAF" accredited symbol, the report also complies with the lab's standard calibration operating procedure and ISO/IEC 17025 requirements.

◆ 本報告書僅對上述儀器之校正項目有效，且未經調整，本實驗室不保證校正範圍及允差之準確性，特此聲明。

◆ The calibration report is only valid for the instrument mentioned above and without adjustment. Unless otherwise specified.

◆ SGS does not determine the calibration interval and acceptance criteria in accordance with ISO/IEC 17025.

◆ 本報告書僅對上述儀器之校正項目有效。

◆ To reproduce or copy calibration report in partial is not allowed.

◆ 本報告書僅對上述儀器之校正項目有效。

◆ To reproduce or copy calibration report in partial is not allowed.

◆ 本報告書僅對上述儀器之校正項目有效。

◆ To reproduce or copy calibration report in partial is not allowed.

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/taiwan/Forms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/taiwan/Forms-and-Conditions.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained herein is for the use of the Client only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not constitute a transaction from SGS Taiwan Ltd to its Client. The Client is responsible for the accuracy of the information provided to the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

報告書
林建威 簽名
報告書
林建威 簽名

TWD 0040945
www.sgs.com.tw



一. 待校噪音計面板設定:

Range : AUTO
Fast / Slow : -
A/C : A

二. 音壓位準部份: (@大氣壓力值為 1014 hPa)

頻率 (Hz)	器示值 (dB re 20µPa)	標準值 (dB re 20µPa)	器差值 (dB re 20µPa)
1000	94.2	94.1	0.1
1000	114.2	114.1	0.1

校正說明:

1. 器差值=器示值-標準值
2. 器示值係指校正件三次平均之顯示值
3. 標準值係指工作標準件之輸出值或顯示值
4. 校正能力係以約95%信賴水準k=2之擴充不確定度表示
5. 擴充不確定度: 0.3 dB
6. 上述擴充不確定度已包含校正件之不確定度評估結果
7. 校正程序: 噪音計校正作業程序

-- THE END --



校正報告

CALIBRATION REPORT

ELECTRONICS TESTING CENTER, TAIWAN

顧客名稱 台灣檢校科技股份有限公司

顧客地址 新北市五股工業區五權七路38號

收件日期: Feb.12,2020

發行日期: Feb.17,2020

報告發行日期

顧客名稱

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

顧客地址

財團法人台灣電子檢校中心

校正報告

ELECTRONICS TESTING CENTER, TAIWAN

供校儀器 ITEM CALIBRATED

儀器名稱: Acoustic Calibrator

製造商: QUEST

型別: QC-10

補別號碼: QIE070022

ID. No.

上述儀器經本實驗室校正, 結果如內文。未經本實驗室書面許可, 不得部份複製本報告, 完整複製則不在此限。

The above instruments were calibrated by the laboratory and please refer to the content for the calibration results. This report may not be reproduced in part without the written permission of the laboratory, except for full reproduction.

校正資料: 僅量測 調整

Calibration Information Calibration Only Adjusted

實際環境: 溫度: 23 °C 相對濕度: 48 %

Actual Environments Temperature Relative Humidity

環境管制條件: 溫度: (23 ± 2) °C, 相對濕度: (50 ± 10) %

Environmental Conditions

校正日期: Feb.14,2020

Calibration Date

建議再校日期: Feb.13,2021

Recommended Recalibration Date

校正地點: 財團法人台灣電子檢校中心校正實驗室

Laboratory Location

實驗室名稱地址: 33383 桃園市龜山區文山路29巷8號 TEL:+886-3-3280026

Laboratory Name and Address

30075 新竹市科學園區區二路47號205室 TEL:+886-3-5798806

40766 台中市西屯區福中二街8號2樓之2 TEL:+886-4-23584899

70248 台南校正實驗室 TEL:+886-6-2925787#50,51

財團法人台灣電子檢校中心特此聲明報告內記載之受校儀器已與下方標準做過比較校正, 用以校正之標準器可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室, 美國標準及技術研究院, 或其它國家之度量衡國家標準。本中心的校正服務均符合ISO/IEC 17025 之規定。

EITC hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the below listed standards. The Standards used to perform this calibration are traceable to NML/RCC/NIST/USA or other countries. The calibration services from EITC are capable of performing services in compliance with the requirements of ISO/IEC 17025.

財團法人台灣電子檢校中心

ELECTRONICS TESTING CENTER, TAIWAN

實驗室主管

Laboratory Head

報告簽署人

Signature

財團法人台灣電子檢校中心

ELECTRONICS TESTING CENTER, TAIWAN

實驗室主管

Laboratory Head

報告簽署人

Signature

使用校正依據 CALIBRATION PROCEDURE USED

1. 「音壓位準校正器校驗程序書」, B00-CD-061, 1st Edition。

使用標準器及附配件 STANDARD AND ACCESSORIES USED

儀器名稱【廠牌/型號】【識別號碼】 校正單位(認可編號) 報告號碼 校正日期 有效日期

Nomenclature [Mfg./Model No.] [ID. No.] Cal. Source(ACRED Code) Cal. Report No. Date Cal. Due Date

Digital Multimeter ETC(TAF 0025) 19-05-BAC-587- 2019/06/18 2020/06/17

【KEITHLEY 2100】 10L

【13040128-001】

Microphone 【B&K 4134】 ETC(TAF 0025) 19-07-BAC-688- 2019/08/19 2020/08/18

【13041405-001】 34L

Sound Calibrator 【B&K 4231】 NML(TAF N1001) 2020/01/09 2021/01/08

【13041801-002】

Sound Calibrator 【B&K 4231】 NML(TAF N1001) 2020/01/09 2021/01/08

【13042003-001】

Digital Multimeter NML(TAF N0688) 2019/04/23 2021/04/22

【KEITHLEY 2100】

【8006210】



校正報告

財團法人台灣電子檢驗中心

工 服NO.20-02-BAC-266-01L

ELECTRONICS TESTING
CENTER, TAIWAN

CALIBRATION REPORT

Page 3 of 3

1. Sound Pressure Level Check (@ 1 kHz)	Actual(dB)
Nominal(dB)	114.0
114.0	

說明：

1. Expanded Uncertainty : 0.2 dB

本校正報告內的擴充不確定度評估與表示是依據「ISO Guide 98-3 量測不確定度表示方式指引」，擴充不確定度 $U = k u_c$ ，其中 u_c 為組合標準不確定度， $k = 2$ ，為信賴水準約 95% 之涵蓋因子。



事業單位名稱	國立高雄科技大學-第一校區	監測日期	2020/12/17	
行業別	教育服務業	聯絡窗口	部門	
事業單位地址	高雄市燕巢區大學路1號		姓名	周玉芬
			電話	07-3617141#22508
會同監測之職業安全衛生人員及勞工代表職稱、姓名	職業安全衛生人員 周玉芬	會同監測人員簽名	周玉芬 曾仕瑛	
	勞工代表職稱、姓名: 林亮佑			
監測機構名稱、監測人員姓名及資格文號	台灣檢驗科技股份有限公司 柯茗騰 技證字第010088號 方嘉榮 技證字第007305號 林亮佑 技證字第012131號	監測人員簽名	林亮佑	

監測前確認: 0900 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 確認客戶入廠監測規定要求並遵守 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 儀器電力無異常、外觀無裂化損傷 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 採樣介質/流率/組裝是否正確 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 校正紀錄表PUMP/噪音是否確實執行 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 個人安全防護用具是否充足 監測中確認: 11:30 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 區域/人員監測儀器位置是否恰當 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 儀器電力無異常、外觀無裂化損傷 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 監測位置是否於圖面標註 監測中現場巡視時間: 11:10 - 11:30 監測後確認: 1525 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 儀器設備及樣品清點數量是否正確 <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> NA 樣品包裝、運送、保存是否符合規定	確認人員 陳瑋 既 陳瑋 既 陳瑋 既	監測規劃符合性確認 監測資料來源: <input checked="" type="checkbox"/> 事業單位提供或委託之計劃書 <input type="checkbox"/> 事業單位提供報價單 <input type="checkbox"/> 事業單位提供規劃彙整表 監測執行確認: <input checked="" type="checkbox"/> 實際執行與計劃書/規畫相同 <input type="checkbox"/> 實際執行與計劃書/規畫不同 說明:
--	------------------------------	--

委託分析樣本:

有機 無機 重金屬 第一種粉塵(含游離二氧化矽10%以上) 第二種粉塵(含游離二氧化矽10%以下)
第三種粉塵(石棉) 第四種粉塵 二氧化碳 噪音 噪音劑量 WBGT 照度 風速 其他 _____。
活性碳(C100/50mg, C400/200mg)。矽膠管(S100/50mg, S150/75mg, S300/150mg, S400/200mg, S620/260mg)。
矽膠管(氣S200/100mg)。XAD(-2/-7/-8)。鹼處理C100/50mg(碘)。承採集管200mg。吸收液(0.1N KOH/TiOSO₄)。
濾紙(PVC/MCE/PTFE/GF/銀膜濾紙/以Na₂CO₃處理過的MCE/IGFFS 臭氧/TDI/MDI) 其他 _____。

備註(監測過程描述):

粉塵危害鑑別: 監測計畫或規畫表 客戶提供SDS物質安全資料 作業現場確認 其他 _____。

